



Pumpen Intelligenz.

Grundlagen der Pumpentechnik

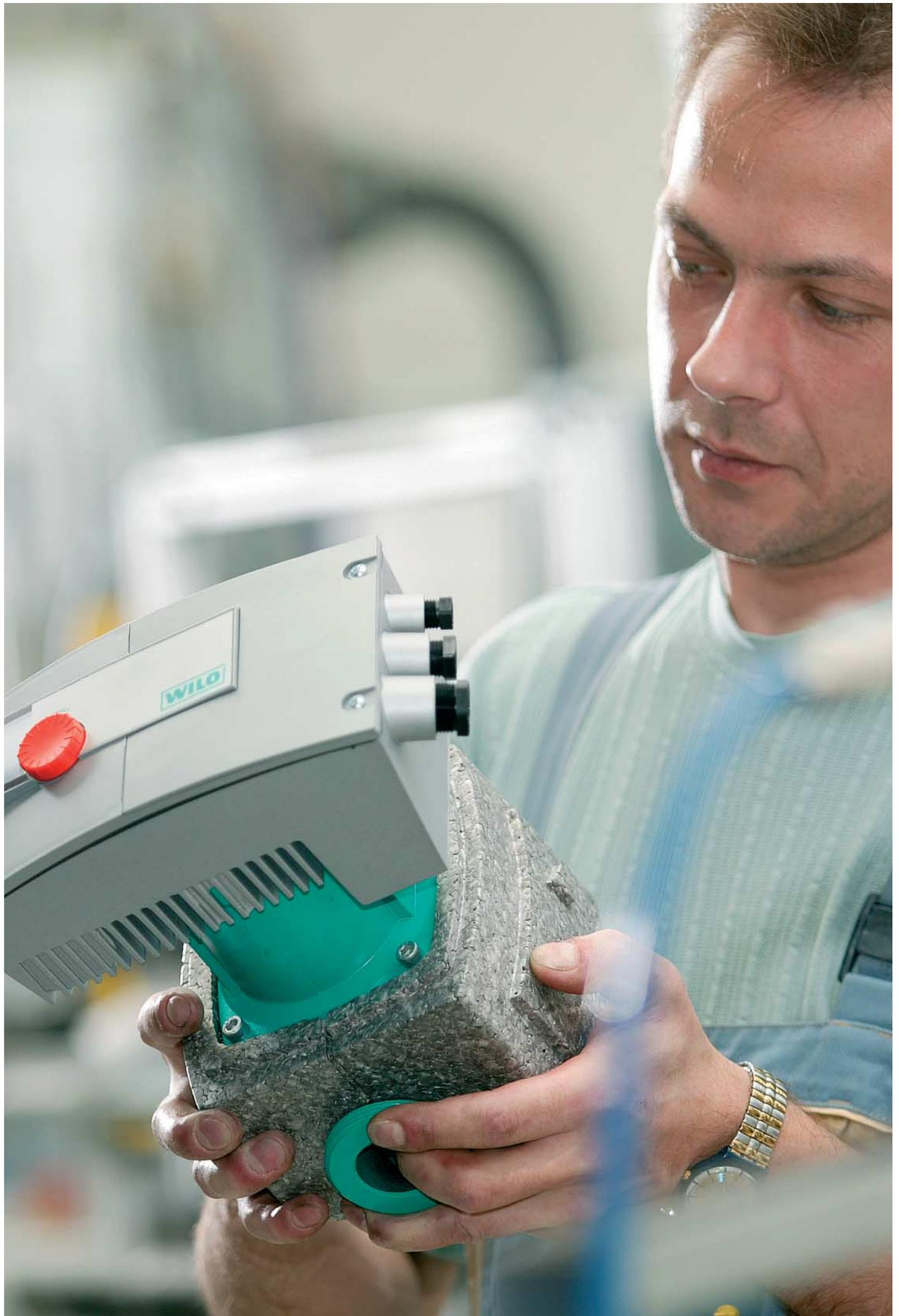
Pumpenfibel



2005

Grundlagen der Pumpentechnik	5
Historie der Pumpentechnik	7
Wasserversorgung	7
Abwasserentsorgung	8
Heizungstechnik	9
Fördersysteme	12
Offenes Wasserfördersystem	12
Geschlossenes Heizungssystem	13
Wasser – unser Transportmittel	15
Spezifische Wärmespeicherkapazität	15
Volumenzu- und -abnahme	16
Siedeverhalten von Wasser	17
Ausdehnung des Heizwassers und Absicherung gegen Überdruck	18
Druck	19
Kavitation	19
Konstruktion von Kreiselpumpen	21
Selbstansaugende und normalsaugende Pumpen	21
Funktion von Kreiselpumpen	22
Laufräder	22
Wirkungsgrad	23
Leistungsaufnahme von Kreiselpumpen	24
Nassläuferpumpen	25
Trockenläuferpumpen	27
Hochdruckkreiselpumpen	29
Kennlinien	31
Pumpenkennlinie	31
Anlagenkennlinie	32
Betriebspunkt	33
Pumpenanpassung an den Heizungsbedarf	35
Witterungsschwankungen	35
Pumpendrehzahlschaltung	36
Stufenlose Drehzahlregelung	36
Regelungsarten	37

Überschlägige Pumpenauslegung für Standardheizungsanlagen	41
Pumpen-Förderstrom	41
Pumpen-Förderhöhe	41
Anwendungsbeispiel	42
Auswirkung der überschlägigen Pumpenauslegung	43
Pumpen-Planungssoftware	43
Das „A“ und „O“ der Hydraulik	45
Einstellung elektronisch geregelter Umwälzpumpen	45
Zusammenschaltung mehrerer Pumpen	46
Schlussbetrachtungen	50
Hätten Sie's gewusst?	51
Historie der Pumpentechnik	51
Wasser – unser Transportmittel	52
Konstruktionsmerkmale	53
Kennlinien	54
Pumpenanpassung an den Heizungsbedarf	55
Überschlägige Pumpenauslegung	56
Zusammenschaltung von mehreren Pumpen	57
Gesetzliche Einheiten, Auszug für Kreiselpumpen	58
Informationsmaterial	59
Impressum	63



Grundlagen der Pumpentechnik

Alle Menschen brauchen Pumpen zum Leben und für den Komfort. Die Pumpen bewegen das Fördermedium kalt und warm, sauber und belastet. Sie tun dies umweltschonend und mit höchster Effizienz.

Innerhalb der Gebäudetechnik spielen Pumpen eine sehr wichtige Rolle. Sie werden für unterschiedliche Funktionen eingesetzt. Am bekanntesten und vertrautesten ist die Heizungsumwälzpumpe. Sie soll auf den nachfolgenden Seiten den zentralen Platz in den Erläuterungen einnehmen.

Darüber hinaus kommen Pumpen im Bereich der Wasserversorgung und der Abwasserentsorgung zum Einsatz:

- In Druckerhöhungsanlagen, die immer dann eingesetzt werden, wenn der städtische Wasserdruck zur Versorgung eines Gebäudes nicht ausreicht,
- Trinkwasser-Zirkulationspumpen, die dafür sorgen, dass an jeder Zapfstelle jederzeit warmes Wasser zur Verfügung steht,
- Schmutzwasserhebe-pumpen, die dann notwendig werden, wenn Abwasser oder Fäkalien unterhalb der Rückstau-ebene anfallen,
- Pumpen in Springbrunnen oder Aquarien,
- Pumpen für Feuerlöschzwecke,
- Pumpen für Kalt- und Kühlwasser,
- Regenwassernutzungsanlagen für Toiletten-spülung, für Waschmaschinen, Reinigungsarbeiten und Bewässerung,
- und vieles mehr.

Hierbei ist zu berücksichtigen, dass unterschiedliche Medien auch unterschiedliche Viskositäten haben (z. B. Fäkalien- oder Wasser-Glykolgemische). Länderabweichend müssen bestimmte Normen und Richtlinien eingehalten und spezielle Pumpen und Techniken ausgewählt werden (z. B. Ex-Schutz, Trinkwasserverordnung).

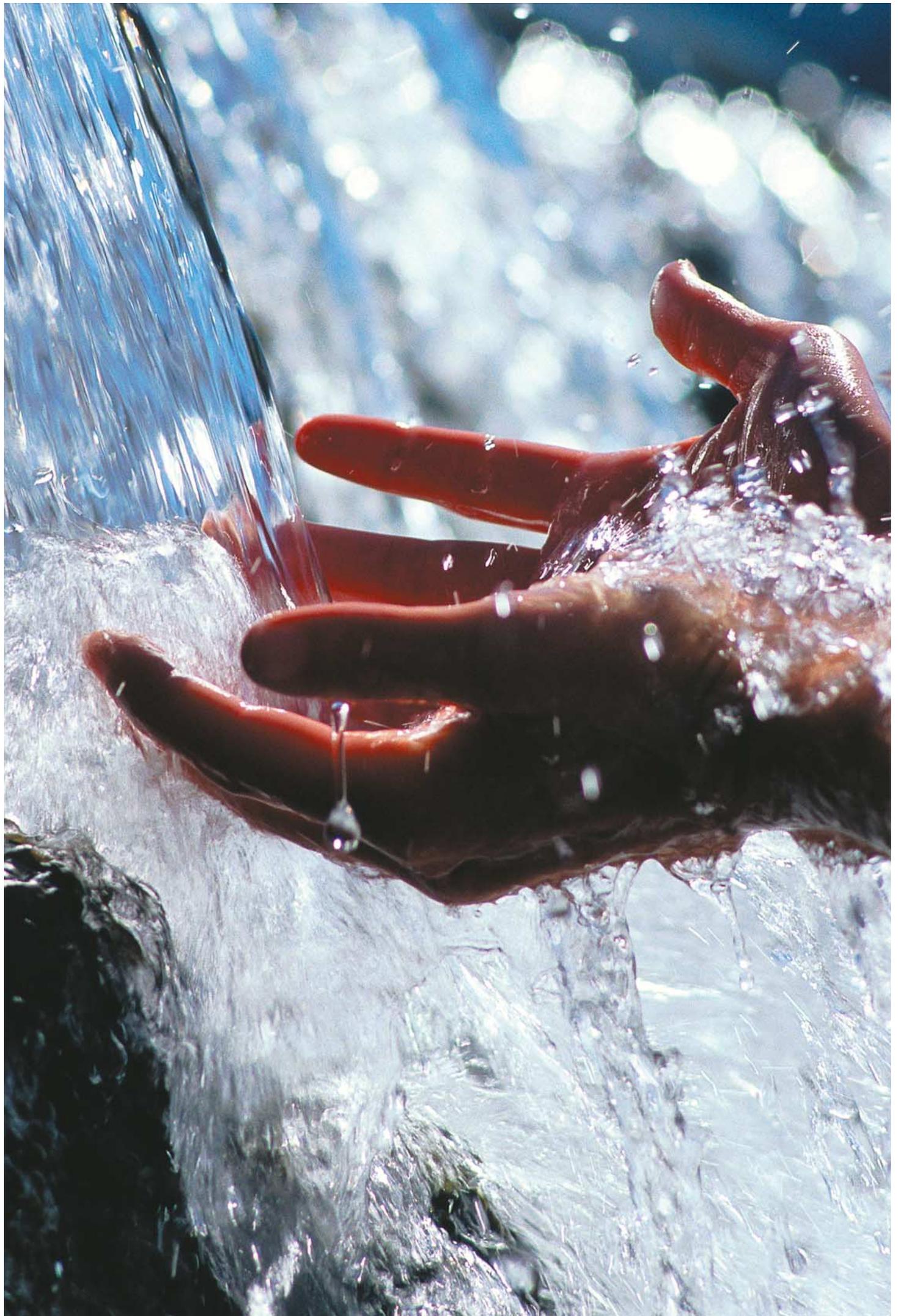


Der Inhalt dieser Broschüre soll Menschen, die sich in der Ausbildung, Weiterbildung oder Umschulung befinden, eine Wissensgrundlage in der Pumpentechnik vermitteln. Es soll mit einfachen, erklärenden Sätzen, mit Zeichnungen und mit Beispielen, eine ausreichende Basis für die Praxis gegeben werden. Auswahl und der zweckmäßige Einsatz von Pumpen soll dadurch zur täglich wiederkehrenden Selbstverständlichkeit werden.

Im Kapitel *Hätten Sie es gewusst?* kann abschnittsweise, durch die Beantwortung von Fragen mit vorgegeben richtigen und falschen Antworten, eine eigenverantwortliche Überprüfung des aufgenommenen Wissens durchgeführt werden.

Als eine weitere Möglichkeit zur Wissensvertiefung, aufbauend auf die Ihnen nun vorliegende *Pumpenfibel*, haben wir Ihnen unser Angebot an Informationsmaterial dargestellt. Hier finden Sie Unterlagen für Ihr Selbststudium sowie unser Seminarprogramm mit praxisorientierten Trainings.

*Vergleiche Kapitel
„Informationsmaterial“,
Seite 59*



Historie der Pumpentechnik

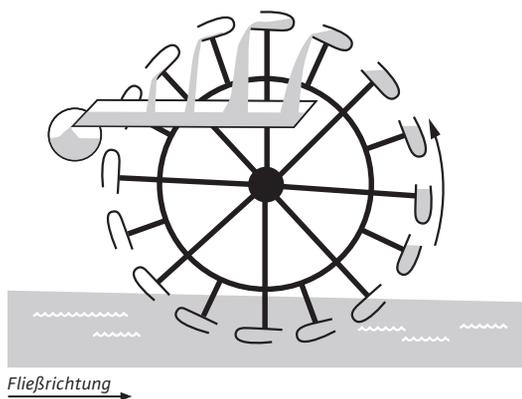
Wasserversorgung

Wenn man an eine Pumpe denkt, so fällt einem zunächst ein, dass die Menschen schon seit Urzeiten nach technischen Mitteln gesucht haben, Flüssigkeiten, insbesondere Wasser, auf ein höheres Niveau zu heben. Das diente sowohl der Bewässerung von Feldern als auch der Füllung von Schutzgräben um befestigte Städte und Burgen.

Das einfachste Schöpfwerkzeug ist die menschliche Hand – und zwei Hände schaffen mehr als eine!

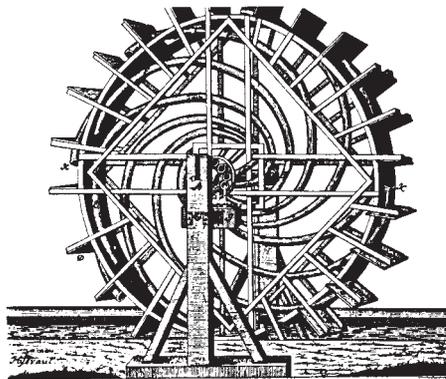
So kamen unsere prähistorischen Vorfahren bald zu der Erkenntnis, tönerner Gefäße zu Mulden zu formen. Der erste Schritt zur Erfindung des Kruges war getan. Mehrere solcher Krüge wurden dann an eine Kette oder auf ein Rad gehängt. Menschen oder Tiere setzten ihre Kraft ein, dieses Schöpfwerk in Bewegung zu setzen und Wasser zu heben. Archäologische Funde weisen solche Becherwerke sowohl in Ägypten als auch in China in der Zeit um 1000 v. Chr. nach. Die folgende Zeichnung zeigt eine zeichnerische Rekonstruktion eines chinesischen Schöpfrades. Es handelt sich um ein Rad mit aufgesetzten Tontöpfen, die an ihrem oberen Scheitelpunkt das Wasser ausgossen.

Darstellung eines chinesischen Schöpfrades



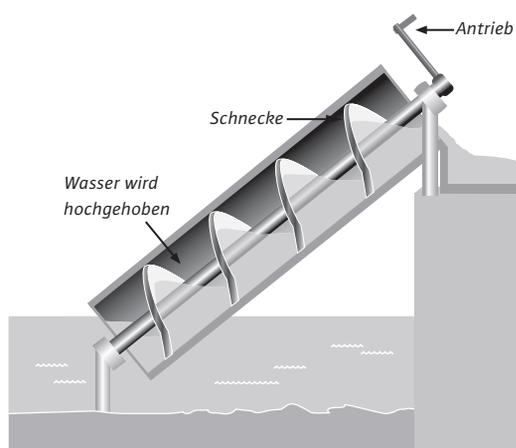
Eine geniale Fortentwicklung findet man im Jahre 1724 unserer Zeitrechnung bei Jacob Leupold (1674–1727), der gebogene Rohre in ein Rad einbaute. Durch die Drehung des Rades wurde das Wasser zwangsläufig zur Mittelachse des Rades gehoben. Das in einem Fluss strömende Wasser ist zugleich der Antrieb dieses Hebewerkes. Besonders auffallend an dieser Konstruktion ist die Formgebung der gebogenen Rohre. Sie haben eine verblüffende Ähnlichkeit mit der Formgebung der Laufräder heutiger Kreiselpumpen.

Darstellung Röhrenpumpwerk Jacob Leupold



Archimedes (287–212 v. Chr.), der wohl größte Mathematiker und Wissenschaftler des Altertums, beschreibt um 250 v. Chr. die nach ihm benannte archimedische Schraube. Durch die Drehung einer Spirale/Schnecke in einem Rohr wird Wasser nach oben gehoben. Allerdings floss immer eine Menge Wasser zurück, da noch keine gute Abdichtung bekannt war. So entstand eine Abhängigkeit zwischen der Schraubenneigung und dem Förderstrom. Im Betrieb konnte zwischen größerer Menge oder größerer Förderhöhe gewählt werden. Je steiler die Schraube gestellt wurde, umso höher förderte sie bei abnehmender Liefermenge.

Darstellung der archimedischen Schraube



Wieder verblüfft uns die Ähnlichkeit im Betriebsverhalten mit den heutigen Kreiselpumpen. Die später noch zu beschreibende Pumpenkennlinie hat die gleiche Abhängigkeit zwischen Förderhöhe und Förderstrom. Aus unterschiedlichen historischen Quellen wurde herausgefunden, dass diese Schraubenpumpen mit Neigungen zwischen 37° und 45° betrieben wurden. Sie brachten dabei Förderhöhen zwischen 2 m und 6 m und maximale Förderströme um $10 \text{ m}^3/\text{h}$.

Vergleiche Kapitel „Laufräder“, Seite 22

Abwasserentsorgung

Ist für den Menschen die Wasserversorgung schon immer das lebensnotwendigste Thema gewesen, so ist die Abwasserentsorgung erst später – fast zu spät – dazu gekommen.

Überall dort wo Siedlungen, Orte und Städte entstanden, verschmutzten Unrat, Exkremente und Abwässer die Wiesen, Straßen und Wege.

Geruchsbelästigungen, Krankheiten und Seuchen waren die Folge. Gewässer verschmutzten, Grundwasser wurde ungenießbar.

Die ersten Abwasserkanäle wurden 3000–2000 v. Chr. gebaut. Unter dem Palast von Minos in Knossos (Kreta) wurden gemauerte Kanäle und Rohre aus Terrakotta gefunden, die Regenwasser, Bade- und Abwasser sammeln und abführten. Die Römer bauten in ihren Städten Abwasserkanäle auf und unter den Straßen – der größte bekannteste und in Teilen noch gut erhalten, ist die Cloaca Maxima in Rom. Von hier aus wurde das Wasser in den Tiber geleitet (auch in Köln am Rhein sind noch heute begehbare Reste von unterirdischen Kanälen aus der Römerzeit zu finden).

Da in dem Bereich der Entsorgung über die Jahrhunderte keine weiteren Fortschritte gemacht wurden, gelangte das Abwasser bis ins letzte Jahrhundert, ungereinigt in Bäche, Flüsse, Seen und Meere. Mit der Industrialisierung und den immer stärker wachsenden Städten, wurde eine geordnete Abwasserentsorgung unabdingbar.



Das erste deutsche zentrale Kanal- und Reinigungssystem entstand erst 1856 in Hamburg. In Deutschland bestanden bis in die 90er Jahre noch viele häusliche Fäkalienanlagen aus Senk- und Sickergruben. Erst durch gesetzliche Beschlüsse und regionale Bestimmungen mussten diese an das öffentliche Kanalnetz angeschlossen werden.

Heute sind die Abflüsse der Häuser fast überall direkt an das öffentliche Kanalnetz angeschlossen. Wo dieses nicht möglich ist, kommen Hebe- oder Druckentwässerungssysteme zum Einsatz.

Die Abwässer aus Industrie und Haushalt werden durch weit verzweigte Kanalisationen, Rückhaltebecken, Klärwerke und Reinigungsbecken geführt und dabei biologisch oder chemisch gereinigt. Danach wird das aufbereitete Wasser dem natürlichen Wasserkreislauf wieder zugeführt.



Hierbei kommen die unterschiedlichsten Pumpen und Pumpensysteme zum Einsatz. Diese sind z. B.:

- Hebeanlagen
- Tauchpumpen
- Schachtpumpen (mit und ohne Schneidwerk)
- Entwässerungspumpen
- Rührwerkpumpen, u.s.w.

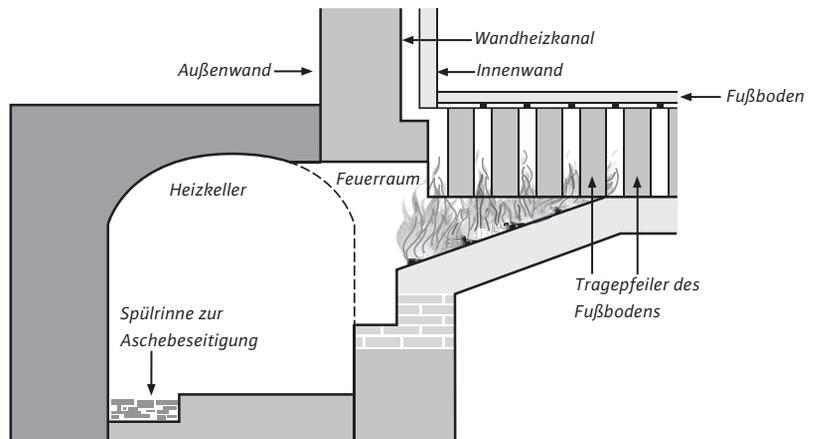
Heizungstechnik

Hypokaustenheizungen

Aus römischer Zeit sind in Deutschland Reste von so genannten Hypokaustenheizungen gefunden worden. Es handelte sich um eine frühe Form der Fußbodenheizung. Die Rauchgase eines offenen Feuers wurden durch Hohlräume unter den Fußböden geleitet und erwärmten diese. Die Ableitung erfolgte über den Wandheizkanal.

In späteren Jahrhunderten wurden speziell in Schlössern und Burgen, die Kamine von ebenfalls offenen Feuerstätten nicht streng senkrecht durch das Haus gebaut. Es wurden die warmen Abgase in Windungen an den Wohnräumen vorbei geleitet – dies war eine erste Form der Zentralheizung. Auch eine Systemtrennung durch gemauerte Steinkammern im Kellerbereich wurde erfunden. Mit dem Feuer wurde Frischluft erwärmt, die dann direkt in die Aufenthaltsräume geleitet werden konnte.

Darstellung einer Hypokaustenheizung aus der römischen Zeit

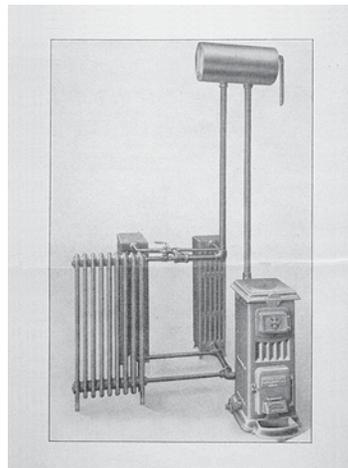


Dampfheizung

Mit der Verbreitung der Dampfmaschine in der zweiten Hälfte des 18. Jahrhunderts entwickelte sich die Dampfheizung. Der in der Dampfmaschine nicht ganz kondensierte Dampf wurde durch Wärmetauscher in Büros und Wohnräume geleitet. Ein Gedanke war es u. a. mit der Restenergie einer Dampfheizung eine Turbine zu betreiben.

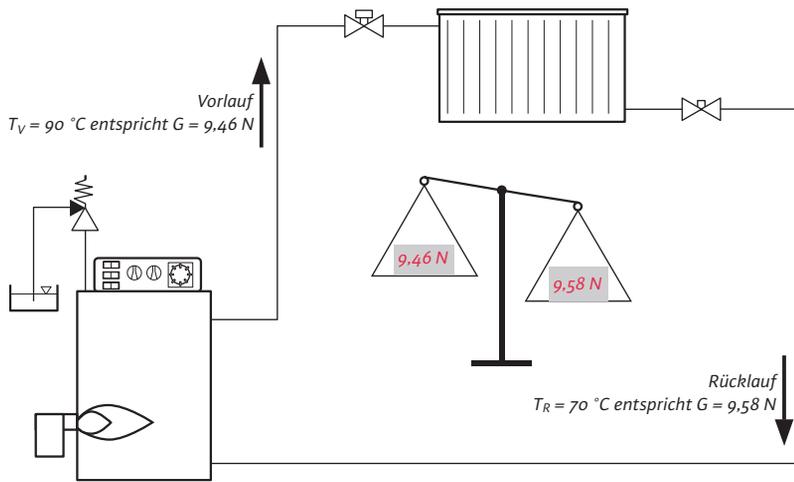
Schwerkraftheizung

Die nächste Entwicklungsstufe war die Schwerkraftheizung. Die Erfahrung zeigte, dass zum Erreichen einer Raumtemperatur von 20 °C Wasser nur noch bis ca. 90 °C erhitzt werden musste, also nur knapp bis unter die Siedegrenze. In Rohrleitungen mit sehr großen Durchmessern stieg das heiße Wasser nach oben. Wenn es einen Teil seiner Wärme abgegeben hatte (abgekühlt war), floss es durch die Erdanziehungskraft wieder in den Kessel zurück.



Schwerkraftheizung mit Kessel, Ausdehnungsgefäß und Heizkörper

Schema einer Schwerkraftheizung



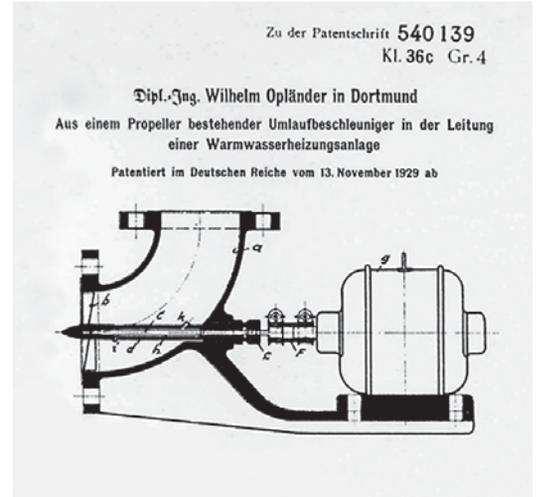
Die unterschiedlichen Gewichtskräfte bewirken die Auftriebs- und Abtriebsbewegung des Wassers.

Auch der träge Anlauf einer solchen Schwerkraftzirkulation führte bereits am Anfang unseres Jahrhunderts zu Überlegungen, sogenannte Umlaufbeschleuniger in die Rohrleitungen einer Heizung einzubauen.

Elektromotoren waren in jener Zeit als Antrieb ungeeignet, da sie mit offenen Schleifringläufern arbeiteten. In einem wasserführenden Heizungs-system hätte es zu erheblichen Unfällen kommen können.

Erste Heizungsumwälzpumpe

Erst die Erfindung des ersten gekapselten Elektromotors durch den schwäbischen Ingenieur Gottlob Bauknecht ermöglichte seinen Einsatz bei einem Umlaufbeschleuniger. Dessen Freund, der westfälische Ingenieur Wilhelm Opländer, entwickelte eine solche Konstruktion, für die er 1929 ein Patent erhielt.



In einem Rohrkrümmer wurde ein Pumpenrad in Form eines Propellers eingebaut. Der Antrieb erfolgte über eine abgedichtete Welle, die von dem Elektromotor angetrieben wurde.

Damals wurde aber noch nicht von Pumpe für diesen Umlaufbeschleuniger gesprochen. Dieser Begriff setzte sich erst später durch. Denn, wie schon zuvor beschrieben, bringt man Pumpen mit Wasser heben in Verbindung.

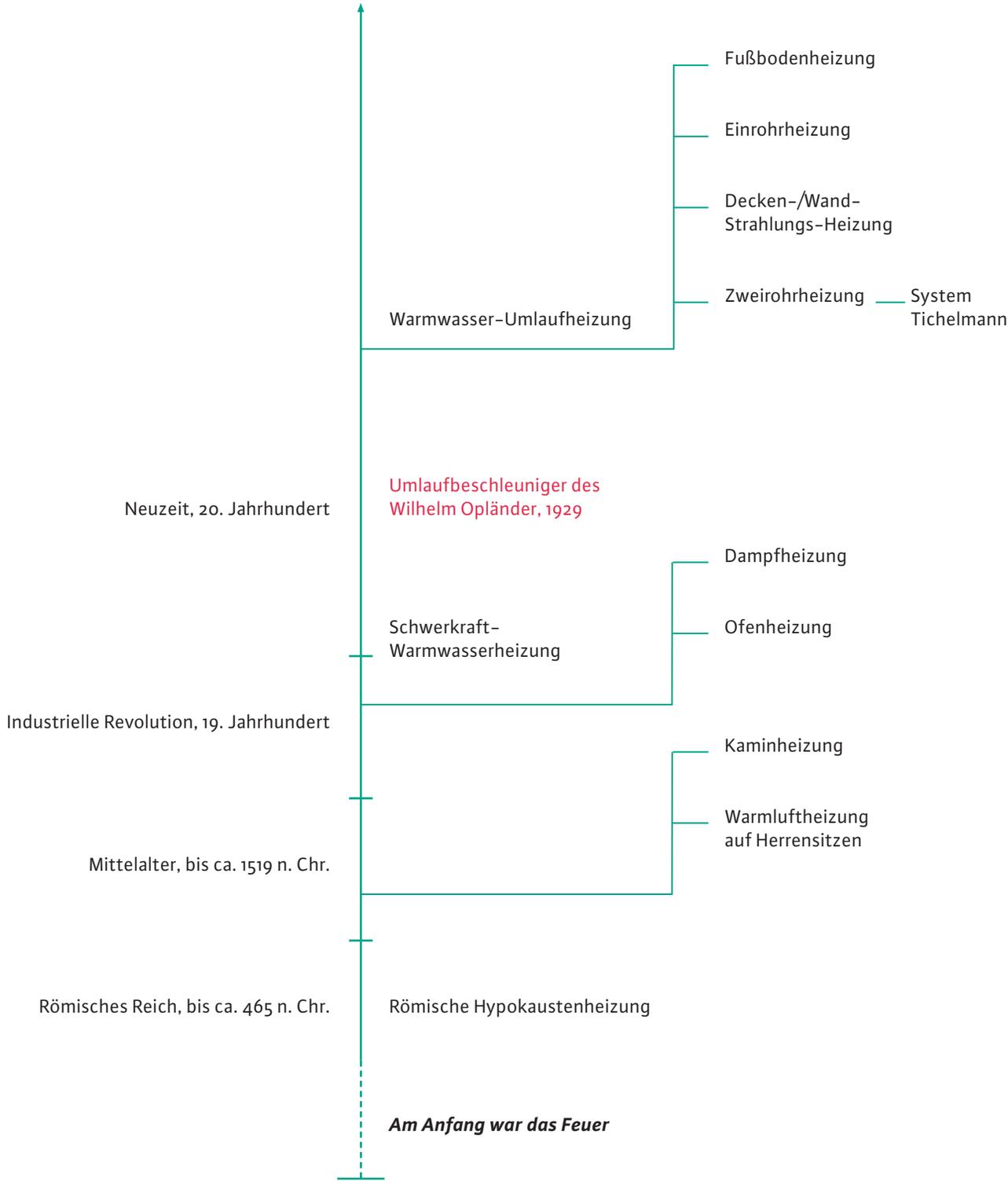
Diese Umlaufbeschleuniger wurden bis etwa 1955 gebaut und mit deren Einsatz konnte die Heizwassertemperatur immer niedriger gefahren werden.

Heute gibt es eine Vielzahl von Heizungssystemen, von denen die modernsten mit sehr niedrigen Wassertemperaturen arbeiten. Ohne das Herz der Heizungsanlage, also ohne die Heizungsumwälzpumpe, wäre diese Heizungstechnik nicht möglich.



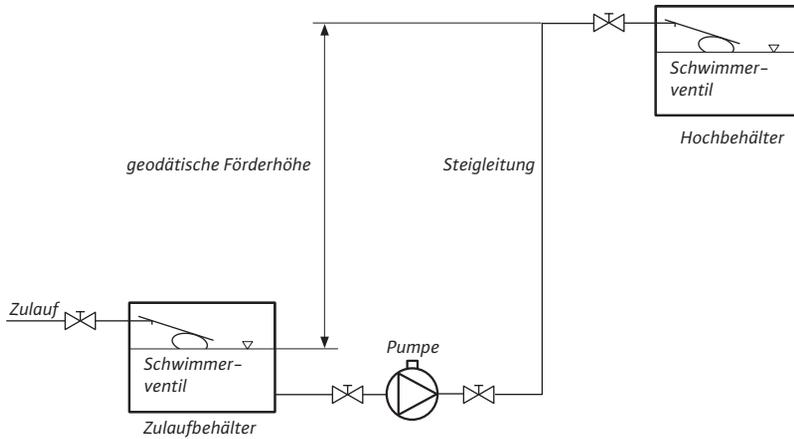
Erste Heizungs-Umwälzpumpe
Krümmerpumpe, Baujahr 1929,
HP Type DN 67/0,25 KW

Entwicklung der Heizungssysteme



Fördersysteme

Offenes Wasserfördersystem



Pumpenanlage zur Förderung von Wasser auf ein höheres Niveau

Vergleiche Kapitel „Pumpenanpassung an den Heizungsbedarf“, Seite 35

Offenes Wasserfördersystem

Die linke schematische Darstellung zeigt, welche Bauelemente zu einem Fördersystem gehören, welches eine Flüssigkeit aus einem tiefliegenden Zulaufbehälter z. B. zu einem höher gelegenen Behälter fördern soll. Die Pumpe transportiert das Wasser aus dem unteren Behälter auf die notwendige Höhe.

Dabei genügt es nicht, die Förderleistung der Pumpe auf die geodätische Förderhöhe auszuwählen. Denn an der letzten Zapfstelle, z. B. einer Dusche im obersten Geschoss eines Hotels, muss noch ein genügend starker Fließdruck vorhanden sein. Auch die in der Steigleitung entstehenden Rohrreibungsverluste müssen berücksichtigt werden.

$\text{Pumpenförderhöhe} = \text{geodätische Förderhöhe} + \text{Fließdruck} + \text{Rohrleitungsverluste}$

Für notwendige Wartungsarbeiten müssen die einzelnen Leitungsabschnitte durch Armaturen absperrbar sein. Das gilt insbesondere für Pumpen, da sonst vor einer Reparatur oder einem Austausch der Pumpe große Wassermengen aus den Steigleitungen abgelassen werden müssten.

Weiterhin sind im tiefer liegenden Zulaufbehälter und im Hochbehälter Schwimmerventile oder andere Regelbausteine vorzusehen, um ein eventuelles Überlaufen zu verhindern.

Außerdem kann in die Steigleitung an geeigneter Stelle ein Druckwächter eingebaut werden, der die Pumpe dann abschaltet, wenn alle Entnahmestellen geschlossen sind und keine Wasserabnahme mehr erfolgt.

Geschlossenes Heizungssystem

In der rechten Darstellung werden schematisch die funktionalen Unterschiede dargestellt, welche eine Heizungsanlage im Gegensatz zu einem Wasserfördersystem hat.

Während es sich bei einem Wasserfördersystem um ein offenes System mit freiem Auslauf (z. B. Zapfstelle in Form eines Wasserhahns) handelt, ist eine Heizungsanlage ein in sich geschlossenes System.

Noch einfacher ist das Prinzip zu verstehen, wenn man sich vorstellt, dass das Heizungswasser in den Rohrleitungen einfach nur in Bewegung gehalten bzw. umgewälzt wird.

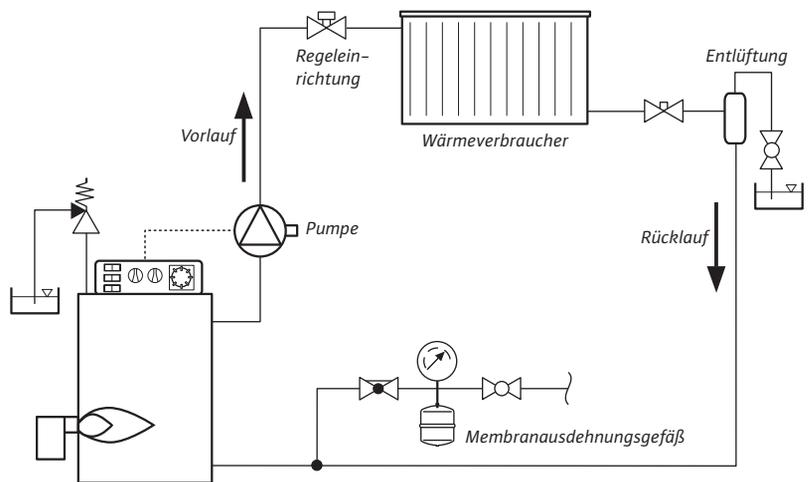
Das Heizungssystem lässt sich in folgende Anlagenteile unterteilen:

- Wärmeerzeuger,
- Wärmetransport- und Verteilungssystem,
- Membranausdehnungsgefäß zur Druckhaltung und Druckregelung,
- Wärmeverbraucher,
- Regeleinrichtung und
- Sicherheitsventil.

Unter **Wärmeerzeuger** sind hier Heizkessel u. a. mit Gas-, Öl- oder Feststoffbefeuerung sowie Umlauf-Wasserheizer zu verstehen. Dazu gehören auch Elektrospeicherheizungen mit zentraler Wassererwärmung, Fernwärmeübergabestationen und Wärmepumpen.

Das **Wärmetransport- und Verteilungssystem** umfasst sämtliche Rohrleitungen, Verteiler- und Sammlerstationen und natürlich die Umwälzpumpe. Die Pumpenleistung ist in einer Heizungsanlage nur auf die Überwindung der gesamten Widerstände der Anlage auszulegen. Die Gebäudehöhe wird nicht berücksichtigt, denn das Wasser, welches durch die Pumpe in die Vorlaufleitung gedrückt wird, schiebt das Wasser in der Rücklaufleitung zum Kessel zurück.

Geschlossenes Heizungssystem



Das **Membranausdehnungsgefäß** ist für den Ausgleich des sich ändernden Wasservolumens in der Heizungsanlage, in Abhängigkeit von den Betriebstemperaturen, bei gleichzeitiger stabiler Druckhaltung zuständig.

Wärmeverbraucher sind die Heizflächen in den zu beheizenden Räumen (Radiatoren, Konvektoren, Flächenheizungen usw.). Wärmeenergie fließt von Punkten höherer Temperatur zu Punkten niedrigerer Temperatur, und zwar umso schneller, je größer der Temperaturunterschied ist. Diese Übertragung erfolgt durch drei unterschiedliche physikalische Vorgänge:

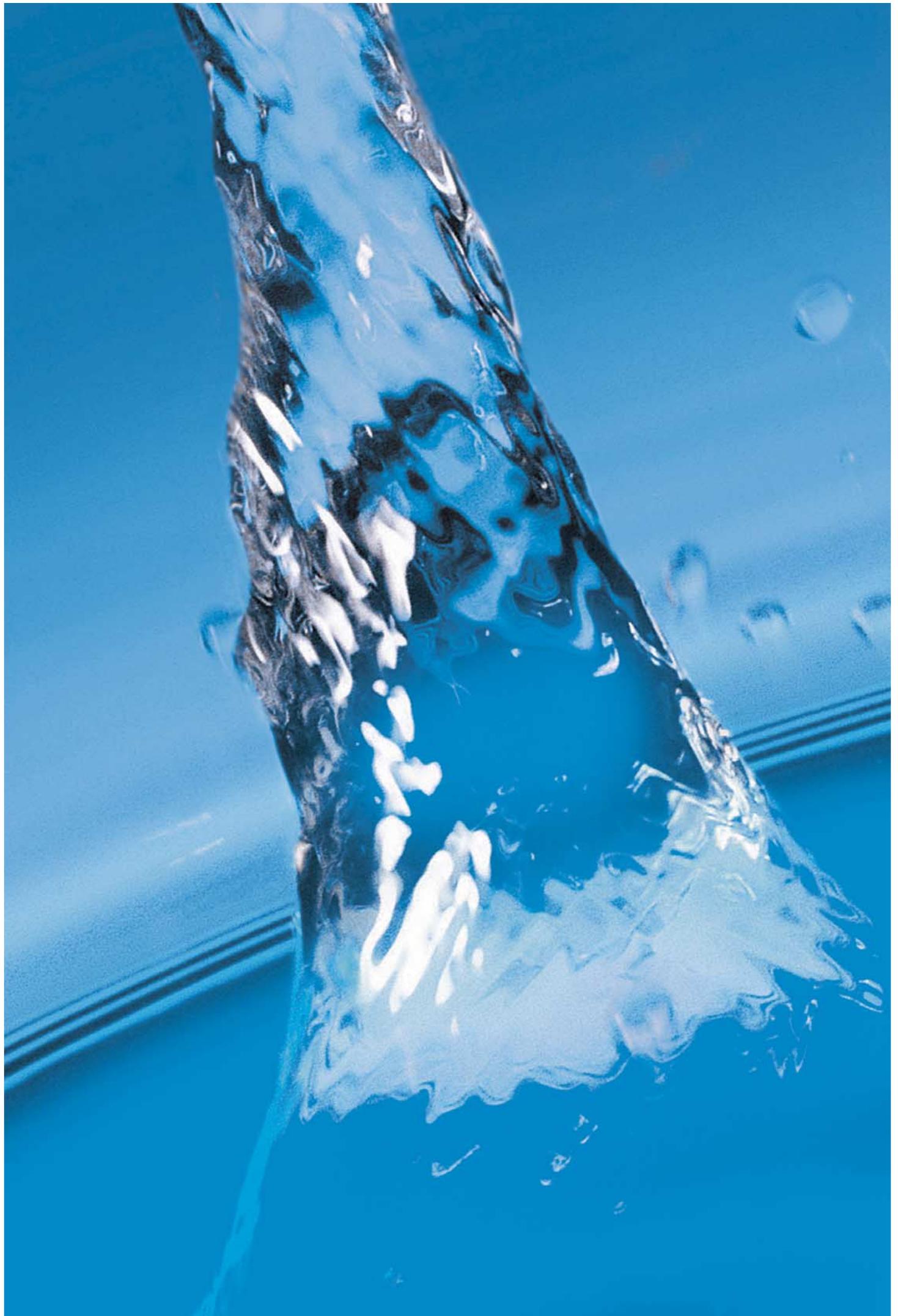
- Wärmeleitung,
- Konvektion, d. h. Luftauftrieb
- und Wärmestrahlung.

Ohne eine gute Regelung wird heute kein technisches Problem mehr gelöst. So ist es selbstverständlich, dass sich Regeleinrichtungen auch in jeder Heizungsanlage befinden. Am einfachsten sind darunter die Thermostatventile für die Konstanthaltung der Raumtemperatur zu verstehen. Aber auch in den Heizkesseln, in Mischern und natürlich in Pumpen befinden sich inzwischen hoch entwickelte mechanische, elektrische und elektronische Regler.

Umwälzsystem am Beispiel einer Heizungsanlage

Merksatz:
Die Gebäudehöhe wird nicht berücksichtigt, denn das Wasser, welches durch die Pumpe in die Vorlaufleitung gedrückt wird, schiebt das Wasser in der Rücklaufleitung zum Kessel zurück.

Vergleiche Kapitel „Überschlägige Pumpenauslegung für Standardheizungsanlagen“, Seite 41



Wasser – unser Transportmittel

In Warmwasser-Zentralheizungen wird Wasser dazu benutzt, Wärme vom Erzeuger zum Verbraucher zu transportieren.

Die wichtigsten Eigenschaften von Wasser sind:

- Wärmespeicherkapazität
- Volumenzunahme sowohl bei Erwärmung als auch bei Abkühlung
- Verringerung der Dichte bei Volumenzu- und -abnahme
- Siedeverhalten unter äußerem Druck
- Schwerkraftauftrieb

Diese physikalischen Eigenschaften sollen nachfolgend beschrieben werden.



Spezifische Wärmespeicherkapazität

Eine wichtige Eigenschaft jedes Wärmeträgermediums ist seine Wärme-Speicherfähigkeit. Wird sie auf die Masse und die Temperaturdifferenz des Stoffes bezogen, wird von der spezifischen Wärmespeicherkapazität gesprochen.

Das Symbol dafür ist c , die Maßeinheit $\text{kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$

Die spezifische Wärmespeicherkapazität ist die Wärmemenge, die man 1 kg des Stoffes (z. B. Wasser) zuführen muss, um ihn um 1°C zu erwärmen. Umgekehrt gibt der Stoff bei Abkühlung die gleiche Energie wieder ab.

Für Wasser gilt zwischen 0°C und 100°C als mittlere spezifische Wärmespeicherkapazität:

$$c = 4,19 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K}) \text{ oder } c = 1,16 \text{ Wh}/(\text{kg} \cdot \text{K})$$

Die zu- oder abgeführte Wärmemenge Q , gemessen in J oder kJ, ist das Produkt aus der Masse m , gemessen in kg, der spezifischen Wärmespeicherkapazität c und der Temperaturspannung $\Delta\vartheta$ gemessen in K.

Das ist die Differenz zwischen der Vorlauf- und Rücklauftemperatur eines Heizungssystems. Die Formel lautet:

$$Q = m \cdot c \cdot \Delta\vartheta$$
$$m = V \cdot \rho$$

V = Wasservolumen in m^3
 ρ = Dichte kg/m^3

Die Masse m ist das Wasservolumen V , gemessen in m^3 , multipliziert mit der Dichte ρ des Wassers, gemessen in kg/m^3 . Somit kann die Formel auch wie folgt geschrieben werden:

$$Q = V \cdot \rho \cdot c \cdot (\vartheta_V - \vartheta_R)$$

Die Dichte des Wassers verändert sich zwar mit der Wassertemperatur. Für die Energiebetrachtungen wird aber vereinfacht mit $\rho = 1 \text{ kg}/\text{dm}^3$ zwischen 4°C und 90°C gerechnet.

Die physikalischen Begriffe Energie, Arbeit und Wärmemenge sind gleich.

Zur Umrechnung von Joule in andere zugelassene Einheiten gilt:

$$1\text{J} = 1\text{Nm} = 1\text{Ws} \text{ bzw. } 1\text{MJ} = 0,278\text{ kWh}$$

Merksatz:

Die spezifische Wärmespeicherkapazität ist die Wärmemenge, die man 1 kg des Stoffes (z. B. Wasser) zuführen muss, um ihn um 1°C zu erwärmen. Umgekehrt gibt der Stoff bei Abkühlung die gleiche Energie wieder ab.

$\vartheta = \text{Theta}$
 $\rho = \text{Rho}$

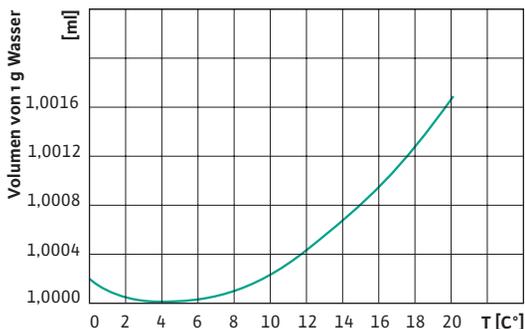
Volumenzu- und -abnahme

Sämtliche Stoffe auf der Erde dehnen sich bei Erwärmung aus und verringern ihre Ausdehnung bei Abkühlung. Der einzige Stoff, der dabei eine Ausnahme macht, ist Wasser. Diese besondere Eigenschaft heißt Anomalie des Wassers.

Wasser hat bei + 4 °C die größte Dichte und zwar: $1 \text{ dm}^3 = 1 \text{ l} = 1 \text{ kg}$

Auch wenn Wasser unter einer Temperatur von +4 °C abgekühlt wird, dehnt es sich aus. Dieser Anomalie des Wassers verdanken wir, dass Flüsse und Seen im Winter von der Oberfläche her zufröhen. Eisschollen schwimmen deshalb auf dem Wasser und nur so ist es der Fröhlingssonne möglich, das Eis wieder aufzutauen. Sie könnte es nicht, wenn das Eis – spezifisch schwerer werdend – auf den Grund sinken würde.

Volumenveränderung von Wasser



Dieses Ausdehnungsverhalten birgt aber auch Gefahren in sich. So platzen Automotoren und Wasserleitungen wenn sie einfrieren. Um das zu verhindern, werden dem Wasser Frostschutzmittel zugemischt. In Heizungssystemen sind dies z. B. Glykole, ihr Anteil ist den Herstellerangaben zu entnehmen.

Volumenveränderung von Wasser bei Erwärmung/Abkühlung.
Größte Dichte bei 4 °C:
 $\rho_{max} = 1000 \text{ kg/m}^3$

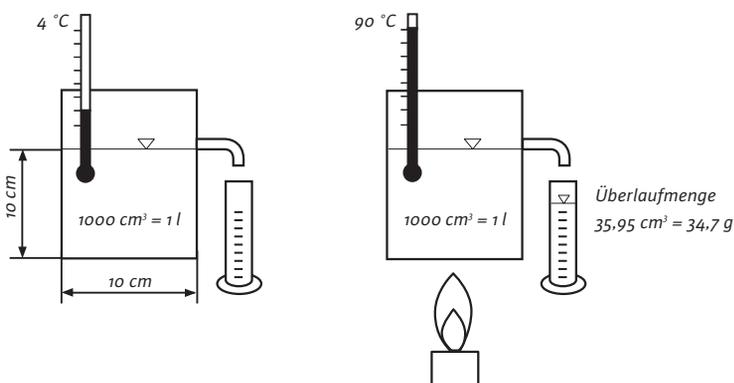
Wird das Wasser von diesem Temperaturpunkt entweder abgekühlt oder erwärmt, so nimmt sein Volumen zu, d. h. die Dichte wird geringer, es wird spezifisch leichter.

An einem Behälter mit gemessenem Überlauf kann dies gut beobachtet werden.

In dem Behälter sind genau 1.000 cm^3 Wasser bei einer Temperatur von +4 °C. Wird das Wasser erwärmt, fließt ein Teil durch den Überlauf in das Messglas. Wenn das Wasser auf 90 °C erwärmt wird, befinden sich genau $35,95 \text{ cm}^3$ entsprechen $34,7 \text{ g}$ im Messglas.

Wasserwürfel von 1000 cm^3 enthält bei 4°C 1000 g

1000 cm^3 Wasser von 90°C = 965,3 g



Bei der Erwärmung oder Abkühlung wird die Dichte des Wassers geringer, d. h. es wird spezifisch leichter, das Volumen nimmt zu.

Siedeverhalten von Wasser

Wird Wasser über 90 °C hinaus weiter erwärmt, so siedet es im offenen Gefäß bei 100 °C. Wird während des Siedevorganges die Wassertemperatur gemessen, bleibt diese konstant bei 100 °C, bis der letzte Rest verdampft ist. Die ständige Wärmezufuhr wird also zur vollständigen Verdampfung des Wassers, also zur Veränderung des Aggregatzustandes, verwendet. Diese Energie wird auch als latente (verborgene) Wärme bezeichnet. Wird die Erwärmung weiter fortgesetzt, steigt die Temperatur wieder.

Bedingung für den geschilderten Ablauf ist, dass ein Normal-Luftdruck (NN) von 1,013 hPa herrscht, der auf dem Wasserspiegel ruht. Bei jedem anderen Luftdruck verschiebt sich der Siedepunkt von 100 °C weg.

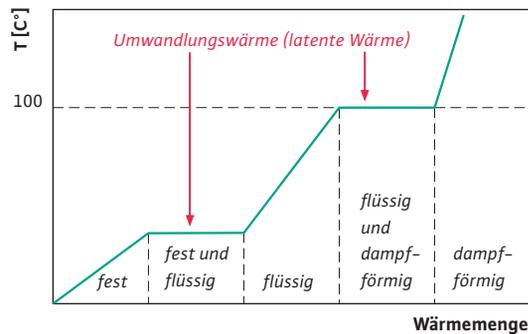
Eine Wiederholung des geschilderten Versuchs in 3000 m Höhe, z. B. auf der Zugspitze, zeigt, dass dort Wasser bereits bei 90 °C siedet. Ursache dieses Verhaltens ist der mit zunehmender Höhe absinkende Luftdruck.

Je geringer der Luftdruck auf der Wasseroberfläche ist, desto niedriger liegt die Siedetemperatur. Umgekehrt wird ein Anheben der Siedetemperatur durch Steigerung des Drucks erreicht, der auf dem Wasserspiegel ruht. Dieses Prinzip wird z. B. bei Schnellkochtöpfen verwendet.

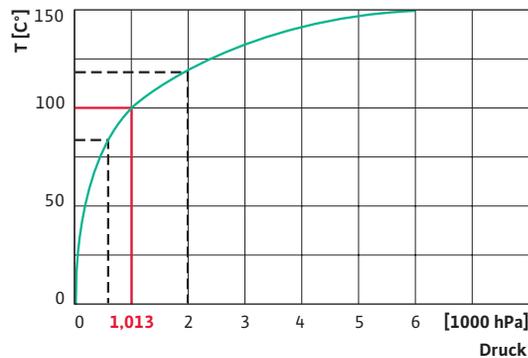
Die nebenstehende Grafik macht deutlich, wie sich die Siedetemperatur des Wassers in Abhängigkeit vom Druck verändert.

Heizsysteme werden bewusst mit einem Überdruck betrieben. So bilden sich in kritischen Betriebszuständen keine Dampfblasen. Dadurch wird auch verhindert, dass von außen Luft in das Wassersystem eindringen kann.

Verlauf des Aggregatzustandes bei Temperaturerhöhung



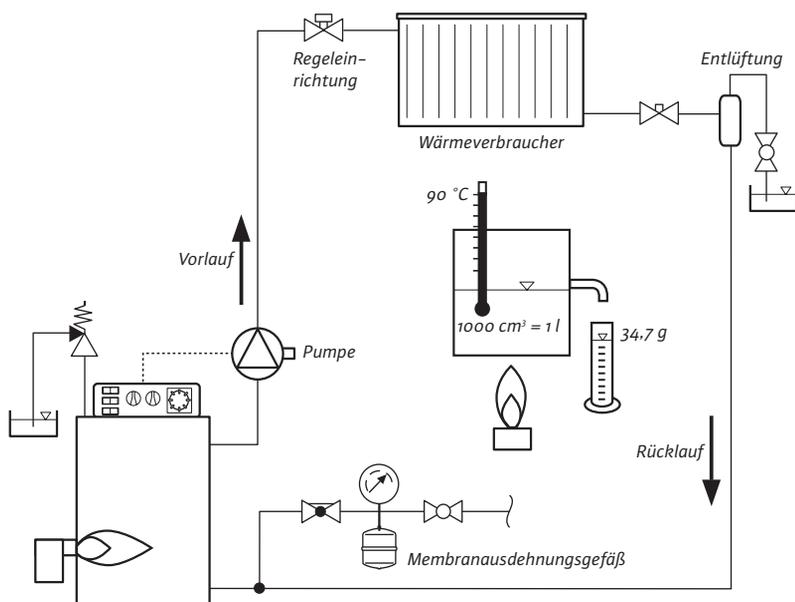
Siedepunkt des Wassers als Funktion des Drucks



Ausdehnung des Heizwassers und Absicherung gegen Überdruck

Warmwasserheizungen werden mit Vorlauftemperaturen bis 90 °C betrieben. Das Wasser wird normalerweise bei 15 °C Wassertemperatur aufgefüllt und dehnt sich dann beim Aufheizen aus. Bei dieser Volumenzunahme darf es nicht zum Überdruck oder Weglaufen des Fördermediums kommen.

Darstellung einer Heizungsanlage mit integriertem Sicherheitsventil



Wird im Sommer die Heizung ausgeschaltet, nimmt das Wasser wieder sein vorheriges Volumen ein. Es muss also ein ausreichend großes Aufnahmegefäß für das Ausdehnungswasser bereitgestellt werden. Bei älteren Heizungsanlagen wurden offene Ausdehnungsgefäße eingebaut. Sie befinden sich immer oberhalb des höchstgelegenen Rohrleitungsabschnittes. Bei steigender Heizungstemperatur, also bei der Ausdehnung des Wassers, steigt der Wasserspiegel in diesem Gefäß. Er sinkt wieder bei fallender Heizungstemperatur.

Bei heutigen Heizungsanlagen werden Membranausdehnungsgefäße (MAG) verwendet.

Bei erhöhtem Anlagendruck muss gewährleistet sein, dass es zu keiner unzulässigen Druckbelastung von Rohrleitungen und anderen Anlagenteilen kommt. Deshalb ist es Vorschrift, eine Heizungsanlage mit einem Sicherheitsventil auszurüsten.

Merksatz:
Das Sicherheitsventil muss bei Überdruck öffnen und das Ausdehnungswasser abblasen.

Das Sicherheitsventil muss bei Überdruck öffnen und das Ausdehnungswasser abblasen, welches nicht vom Membranausdehnungsgefäß aufgenommen werden kann. In einer sorgfältig geplanten und gewarteten Anlage sollte dieser Betriebszustand allerdings nie eintreten.

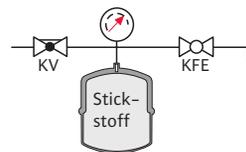
Bei den bisherigen Überlegungen ist nicht berücksichtigt worden, dass die Heizungsumwälzpumpe den Anlagendruck noch weiter erhöht.

Das Zusammenspiel von der maximalen Heizwassertemperatur, der Pumpenauswahl, der Größe des notwendigen Membranausdehnungsgefäßes und dem Ansprechpunkt des Sicherheitsventils muss sehr sorgfältig beachtet werden. Eine zufällige Auswahl der Anlagenteile – eventuell gar nach Gesichtspunkten des Anschaffungspreises – kann nicht akzeptiert werden.

Bei der Auslieferung ist das Gefäß mit Stickstoff gefüllt. Der MAG-Vordruck muss entsprechend der Heizungsanlage angepasst werden. Das Ausdehnungswasser aus dem Heizungssystem tritt in das Gefäß ein und drückt das Gaspolster über eine Membrane zusammen. Gase lassen sich komprimieren, Flüssigkeiten dagegen nicht.

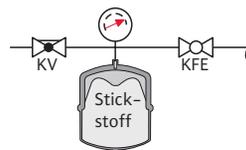
Ausgleich des sich ändernden Wasservolumens in der Heizungsanlage:

(1) MAG-Einbauzustand



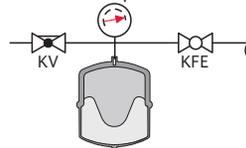
MAG-Vordruck 1,0/1,5 bar

(2) Anlage gefüllt/kalt



Wasserreserve MAG-Vordruck +0,5 bar

(3) Anlage bei max. Vorlauftemperatur



Wassermenge = Wasserreserve + Ausdehnung

Druck

Druckdefinition

Druck ist der gemessene statische Druck von gasförmigen und flüssigen Stoffen in Druckbehältern oder Rohrleitungen gegenüber der Atmosphäre (Pa, mbar, bar).

Ruhedruck

Statischer Druck wenn kein Medium fließt. Ruhedruck = Füllhöhe über den jeweiligen Messpunkt + Vordruck im Membranausdehnungsgefäß.

Fließdruck

Dynamischer Druck wenn ein Medium fließt. Fließdruck = dynamischer Druck - Druckverlust.

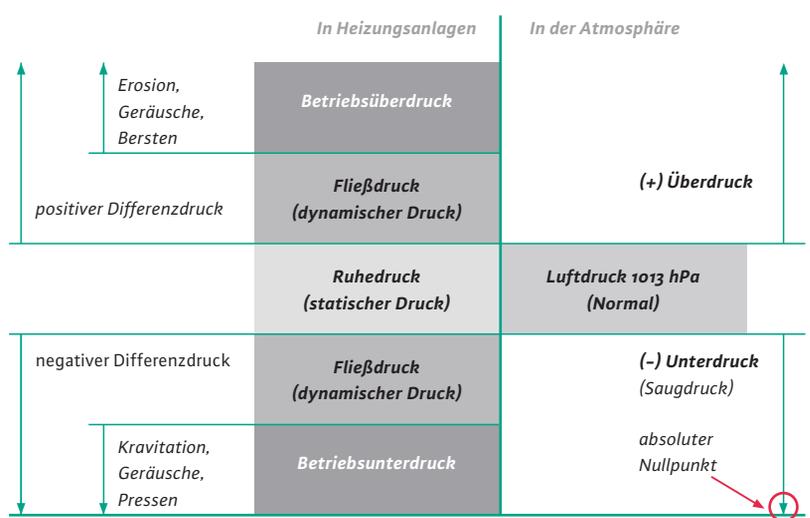
Pumpendruck

Druck, der an der Druckseite der Kreiselpumpe bei Betrieb erzeugt wird. Dieser Wert kann anlagenbedingt vom Differenzdruck abweichen.

Differenzdruck

Erzeugter Druck durch die Kreiselpumpe zur Überwindung der Summe aller Widerstände in einer Anlage. Gemessen zwischen Saug- und Druckseite der Kreiselpumpe. Durch die Abnahme des Pumpendrucks aufgrund der Verluste entlang der Rohrleitungen, der Armaturen des Kessels und der Verbraucher, herrscht an jeder Anlagenstelle ein anderer Betriebsdruck.

Anlagendruck, Druckaufbau



Betriebsdruck

Druck, der beim Betrieb einer Anlage oder einzelner Teilabschnitte herrscht bzw. entstehen kann.

Zulässiger Betriebsdruck

Aus Gründen der Sicherheit festgelegter Höchstwert des Betriebsdruckes.

Kavitation

Als Kavitation wird die Implosion der gebildeten Dampfblasen (Hohlräume) in Folge örtlicher Unterdruckbildung unter dem Verdampfungsdruck der zu fördernden Flüssigkeit am Laufradeintritt bezeichnet. Diese führt zu Leistungsabfall (Förderhöhe), unruhigen Laufeigenschaften, Abfall des Wirkungsgrades, Geräuschen und Materialzerstörung (im Pumpeninneren).

Mikroskopisch kleine Explosionen verursachen durch Ausdehnung und Zusammenfall (Implosion) kleiner Luftbläschen in Bereichen höheren Drucks (z. B. im fortgeschrittenen Stadium am Laufradausgang) Druckschläge, die eine Beschädigung bzw. Zerstörung der Hydraulik zur Folge haben. Erste Anzeichen hierfür sind Geräusche bzw. Schäden am Laufradeintritt.

Eine wichtige Größe für eine Kreiselpumpe ist der NPSH-Wert (Net Positive Suction Head). Dieser gibt den Mindestdruck am Pumpenzulauf an, den diese Pumpenbauform benötigt, um kavitationsfrei arbeiten zu können, d. h. den zusätzlichen Druck, der benötigt wird, die Verdampfung der Flüssigkeit zu verhindern und diese im flüssigen Zustand zu halten.

Der NPSH-Wert wird pumpenseitig durch Lauf- radform, Pumpendrehzahl und umgebungsseitig von Mediumtemperatur, Wasserüberdeckung und Atmosphärendruck beeinflusst.

Vermeidung von Kavitation

Zur Vermeidung von Kavitation muss einer Kreiselpumpe die Förderflüssigkeit mit einer bestimmten Zulaufhöhe zugeführt werden. Die Größe dieser Mindestzulaufhöhe ist abhängig von Temperatur und Druck der Förderflüssigkeit.

Weitere Möglichkeiten zur Vermeidung von Kavitation:

- Erhöhung des statischen Druckes
- Senkung der Medientemperatur (Reduzieren des Dampfdruckes PD)
- Auswahl einer Pumpe mit geringerer Halte- druckhöhe (Mindestzulaufhöhe, NPSH)



Konstruktion von Kreiselpumpen

In der SHK-Branche kommen in den verschiedensten Bereichen Kreiselpumpen zum Einsatz. Sie unterscheiden sich nach der Art ihrer Konstruktion und nach der Art ihrer Energieumsetzung.

Selbstansaugende und normalsaugende Pumpen

Eine selbstansaugende Pumpe ist bedingt in der Lage die Saugleitung zu entlüften, d. h. Luft zu evakuieren. Bei der Inbetriebnahme muss die Pumpe ggf. mehrmals gefüllt werden. Die max. Saughöhe beträgt theoretisch 10,33 m und ist vom Luftdruck (1013 hPa = Normal) abhängig.

Technisch bedingt sind nur max. 7–8 m Saughöhe h_s erreichbar. Dieser Wert beinhaltet nicht nur den Höhenunterschied von der tiefst möglichen Wasseroberfläche bis zum Saugstutzen der Pumpe, sondern auch die Widerstandsverluste in Anschlussleitungen, Pumpe und Armaturen.

Bei der Auslegung der Pumpe ist zu beachten, dass die Saughöhe h_s in die auszulegende Förderhöhe mit negativen Vorzeichen mit einbezogen werden muß.

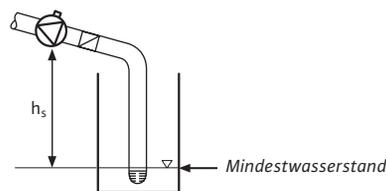
Die Saugleitung ist mindestens in Nennweite des Pumpenstutzens, wenn möglich eine Nennweite größer, zu verlegen und sie sollte möglichst kurz gehalten werden.

Bei einer langen Saugleitung ergeben sich erhöhte Reibungswiderstände, die die Saughöhe stark beeinträchtigen.

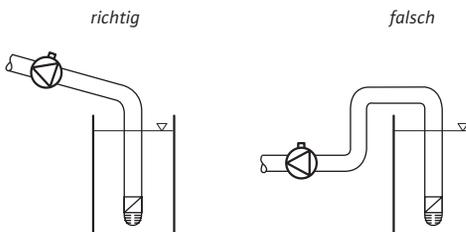
Die Verlegung der Saugleitung sollte stetig steigend zur Pumpe erfolgen und bei Verwendung von Schlauchmaterial als Saugleitung sollten Spiralsaugschläuche (Dichtigkeit, Festigkeit) favorisiert werden. Undichtigkeiten sind unbedingt zu vermeiden, da sonst Pumpenschäden und Betriebsstörungen auftreten können.

Bei Saugbetrieb ist ein Fußventil stets zur Verhinderung des Leerlaufens der Pumpe und der Saugleitung zu empfehlen. Ein Fußventil mit Saugkorb schützt außerdem die Pumpe und die nachgeschalteten Systeme vor groben Verunreinigungen (Blätter, Holz, Steine, Ungeziefer, etc.). Ist ein Fußventil nicht einsetzbar, sollte im Saugbetrieb eine Rückschlagklappe/-ventil vor der Pumpe (Pumpensaugstutzen) installiert werden.

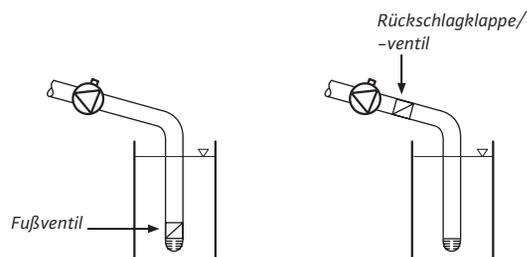
Saughöhe der Pumpe h_s



Verlegung der Saugleitung



Saugbetrieb



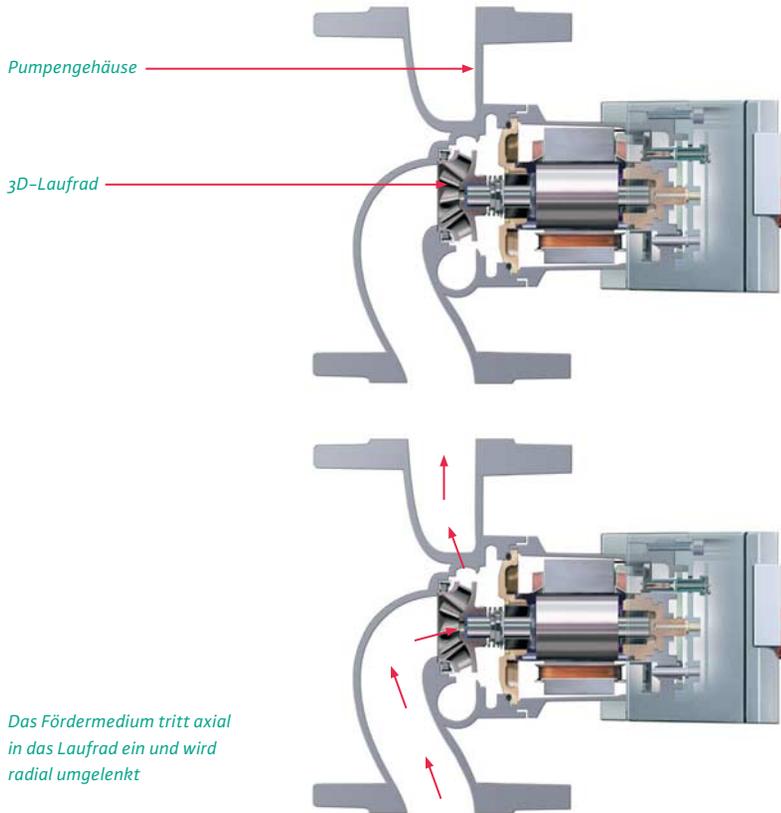
Installation mit Fußventil oder Rückschlagklappe/-ventil

Eine normalsaugende Pumpe ist nicht in der Lage, Luftanteile aus der Saugleitung zu evakuieren.

Bei normalsaugenden Pumpen müssen stets die Pumpe und die Saugleitung komplett gefüllt sein. Wenn Luft durch Undichtigkeiten, z. B. an der Stopfbuchse des Absperrschiebers oder durch ein nicht schließendes Fußventil in der Saugleitung, in die Pumpe gelangt, müssen Pumpe und Saugleitung wieder neu befüllt werden.

Funktion von Kreiselpumpen

Schnittbild einer Nassläuferpumpe



Pumpen sind erforderlich um Flüssigkeiten zu transportieren und die sich dazu einstellenden Durchflusswiderstände im Rohrsystem zu überwinden. Bei Pumpenanlagen mit unterschiedlichen Flüssigkeitsniveaus kommt dabei noch die Überwindung des geodätischen Höhenunterschiedes zur Geltung.

Kreiselpumpen sind nach der Art ihrer Konstruktion und nach der Art ihrer Energieumsetzung, hydraulische Strömungsmaschinen. Obwohl es eine Vielzahl von Bauarten gibt, ist in allen Kreiselpumpen gleich, dass die Flüssigkeit axial in ein Laufrad eintritt.

Ein Elektromotor treibt die Pumpenwelle an, auf der das Laufrad sitzt. Das durch den Saugstutzen und den Saughals axial in das Laufrad eintretende Wasser erhält von den Laufradschaufeln eine Umlenkung in eine radiale Bewegung. Die an jedem Flüssigkeitsteilchen angreifenden Fliehkräfte bewirken beim Durchströmen des Schaufelbereichs sowohl eine Erhöhung des Druckes als auch der Geschwindigkeit.

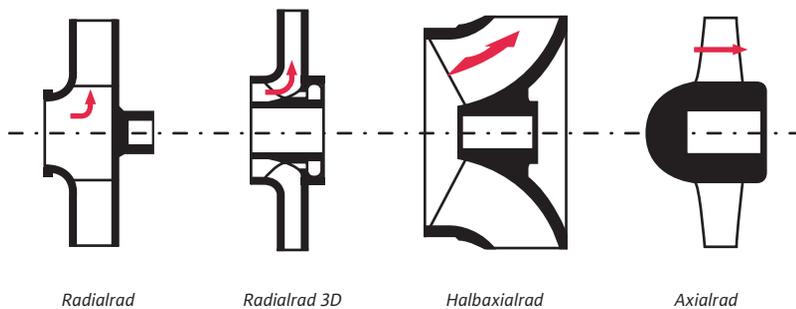
Nach dem Austritt aus dem Laufrad wird die Flüssigkeit im Spiralgehäuse gesammelt. Dabei wird durch die Gehäusekonstruktion die Strömungsgeschwindigkeit wieder etwas verlangsamt. Es erfolgt durch die Energieumwandlung eine weitere Erhöhung des Druckes.

Eine Pumpe besteht aus folgenden Hauptbestandteilen:

- Pumpengehäuse
- Motor
- Laufrad

Laufräder

Laufradformen



Es wird unterschieden zwischen offenen und geschlossenen Laufrädern sowie nach den Laufradformen.

Das heutige Laufrad ist bei der Mehrzahl der Pumpen eine 3D-Konstruktion, welche die Vorteile eines Axialrades und eines Radialrades miteinander verbindet.

Pumpenwirkungsgrad

Der Wirkungsgrad jeder Maschine ist das Verhältnis der abgegebenen Leistung zur aufgenommenen Leistung. Dieses Verhältnis wird mit dem griechischen Buchstaben η (eta) gekennzeichnet.

Weil es keinen verlustlosen Antrieb gibt, ist η deshalb immer kleiner als 1 (100 %). Bei einer Heizungsumwälzpumpe setzt sich der Gesamtwirkungsgrad aus dem Motorwirkungsgrad η_M (elektrisch und mechanisch) und dem hydraulischen Wirkungsgrad η_P zusammen. Die Multiplikation dieser beiden Werte führt zum Gesamtwirkungsgrad η_{ges} .

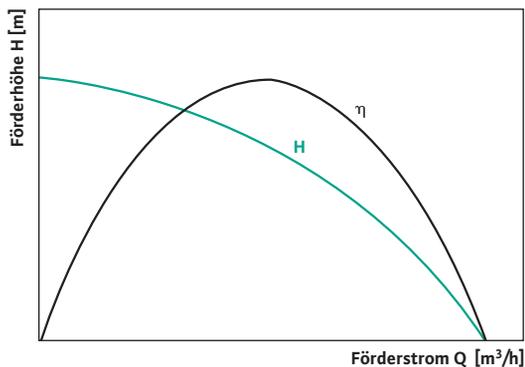
$$\eta_{ges} = \eta_M \cdot \eta_P$$

Diese Wirkungsgrade streuen bei den verschiedenen Pumpenbauarten und Pumpengrößen in weiten Bereichen. Für Nassläuferpumpen ergeben sich Wirkungsgrade η_{ges} zwischen 5 % und 54 % (Hocheffizienz-Pumpe), für Trockenläuferpumpen beträgt η_{ges} zwischen 30 % und 80 %.

Auch innerhalb des Pumpenkennlinienfeldes verändert sich der jeweils aktuelle Wirkungsgrad zwischen Null und einem Höchstwert.

Wenn die Pumpe gegen ein geschlossenes Ventil arbeitet, wird zwar ein hoher Pumpendruck erreicht, da aber kein Wasser fließt, ist die Wirkung der Pumpe null. Dasselbe gilt bei einem offenen Rohr. Trotz einer großen Wassermenge wird kein Druck aufgebaut und somit kein Wirkungsgrad erreicht.

Pumpenkennlinie und Wirkungsgrad



Der beste Gesamtwirkungsgrad der Heizungsumwälzpumpe liegt im mittleren Kennlinienfeld. In den Katalogen der Hersteller sind diese optimalen Arbeitspunkte bei jeder Pumpe besonders gekennzeichnet.

Eine Pumpe arbeitet niemals auf einem einzigen definierten Punkt. Deshalb ist bei der Auslegung darauf zu achten, dass sich der Betriebspunkt der Heizungspumpe in der meisten Zeit der Heizperiode im mittleren Drittel der Pumpenkennlinie befindet. Dann arbeitet sie im Bereich der besten Wirkungsgrade.

Der Pumpenwirkungsgrad wird durch folgende Formel ermittelt:

$$\eta_P = \frac{Q \cdot H \cdot \rho}{367 \cdot P_2}$$

- η_P = Pumpenwirkungsgrad
- Q [m³/h] = Förderstrom
- H [m] = Förderhöhe
- P_2 [kW] = Leistung an der Pumpenwelle
- 367 = Umrechnungskonstante
- ρ [kg/m³] = Dichte des Fördermediums

Der Wirkungsgrad (oder die Leistung) einer Pumpe ist abhängig von deren Konstruktion.

Die folgenden Tabellen geben einen Überblick über die Wirkungsgrade in Abhängigkeit der gewählten Motorleistung und der Pumpenkonstruktion (Nass-/Trockenläufer).

Wirkungsgrade bei Standard-Nassläuferpumpen (Richtwerte)

Pumpen mit Motorleistung P_2	η_{ges}
bis 100 W	ca. 5 % – ca. 25 %
100 bis 500 W	ca. 20 % – ca. 40 %
500 bis 2500 W	ca. 30 % – ca. 50 %

Wirkungsgrade bei Trockenläuferpumpen (Richtwerte)

Pumpen mit Motorleistung P_2	η_{ges}
bis 1,5 kW	ca. 30 % – ca. 65 %
1,5 bis 7,5 kW	ca. 35 % – ca. 75 %
7,5 bis 45,0 kW	ca. 40 % – ca. 80 %

Leistungsaufnahme von Kreiselpumpen

Ein Elektromotor treibt, wie beschrieben, die Pumpenwelle an, auf der das Laufrad sitzt. Die in der Pumpe erzeugte Druckerhöhung und der durch die Pumpe transportierte Förderstrom sind das hydraulische Ergebnis der elektrischen Antriebsenergie. Die vom Motor benötigte Energie wird als Leistungsaufnahme P_1 der Pumpe bezeichnet.

Der Leistungs-Kennlinienverlauf zeigt folgende Zusammenhänge: Bei geringem Förderstrom hat der Motor die geringste Leistungsaufnahme. Sie wächst mit zunehmendem Förderstrom. Dabei ändert sich der Leistungsbedarf in einem deutlich stärkeren Verhältnis als der Förderstrom.

Der Einfluss der Motordrehzahl

Wird bei sonst gleich bleibenden Anlagenbedingungen die Drehzahl der Pumpe verändert, so verändert sich die Leistungsaufnahme P annähernd proportional zur dritten Potenz der Drehzahl n .

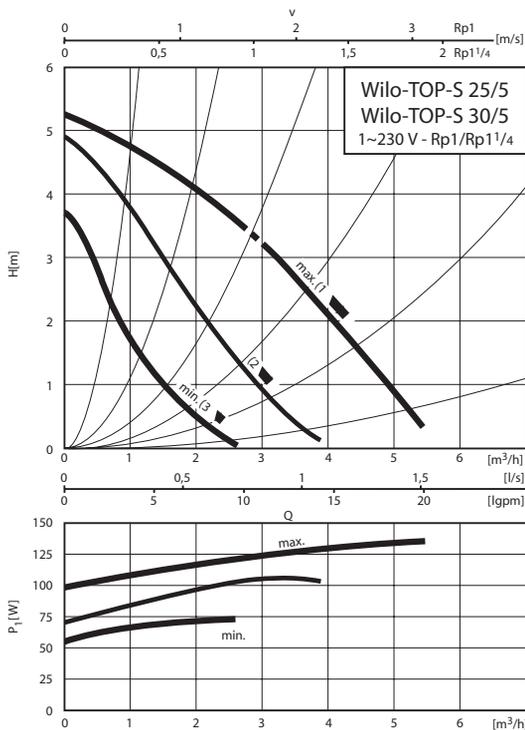
$$\frac{P_1}{P_2} \approx \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^3$$

Mit dieser Kenntnis kann die Pumpe sinnvoll geregelt und der Heizenergiebedarf angepasst werden. Wird die Drehzahl verdoppelt, so erhöht sich der Förderstrom im selben Verhältnis. Die Förderhöhe wächst auf das Vierfache. Die notwendige Antriebsenergie beträgt dann ungefähr das Achtfache. Wird die Drehzahl verringert, so reduzieren sich der Förderstrom, die Förderhöhe im Rohrnetz und der Leistungsbedarf in den gleichen, wie oben beschriebenen, Verhältnissen.

Leistungskennlinien der Pumpen

Die Leistungskennlinien von Kreiselpumpen werden in einem Diagramm dargestellt: Auf der senkrechten Achse, der Ordinate, wird die Leistungsaufnahme P_1 der Pumpe in Watt [W] aufgetragen. Auf der waagerechten Achse, der Abszisse, wird – genau wie bei der noch zu behandelnden Pumpenkennlinie – der Förderstrom Q der Pumpe in Kubikmetern je Stunde [m³/h] aufgetragen. Die Skaleneinteilung wird dabei im selben Maßstab gewählt. Diese beiden Kennlinien werden in Katalogen häufig untereinander dargestellt, um die Zusammenhänge gut erkennen zu können.

Kennlinie Wilo-TOP S



Konstruktionsbedingte Festdrehzahlen

Ein Unterscheidungsmerkmal von Kreiselpumpen ist die Förderhöhe, bedingt durch den verwendeten Motor und der vorgegebenen Festdrehzahl. Hierbei wird bei einer schnell laufenden Pumpe mit einer Drehzahl von $n > 1500 \text{ min}^{-1}$ von einem Schnellläufer und bei einer langsam laufenden Pumpe mit einer Drehzahl von $n < 1500 \text{ min}^{-1}$ von einem Langsamläufer gesprochen.

Allerdings ist die Motorkonstruktion der Langsamläufer etwas aufwendiger und damit kann der Preis dieser Pumpen etwas höher liegen. Aber dort, wo die Heizkreisbedingungen den Einsatz einer langsam laufenden Pumpe möglich oder gar erforderlich machen, führt die schnellere Pumpe zu einem unnötig hohen Stromverbrauch. Die für eine Drehzahlverminderung nötigen höheren Anschaffungskosten führen zu erheblichen Einsparungen bei der Antriebsenergie. Mehrkosten können schnell eingespart werden.

Bei einer geregelten Drehzahlverringering entsprechend der Abnahme des Heizungsbedarfs wirkt sich die stufenlose Regelung der Pumpen-elektronik als deutlicher Spareffekt aus.

Vergleiche Kapitel „Kennlinien“, Seite 31

Zusammenhang zwischen Pumpenkennlinie und Leistungskennlinie

Vergleiche Kapitel „Stufenlose Drehzahlregelung“, Seite 36

Nassläuferpumpen

Durch den Einbau einer Nassläuferpumpe, wahlweise im Vorlauf oder Rücklauf, wird das Wasser schnell und intensiv bewegt. Dabei können Rohrleitungen mit kleineren Rohrquerschnitten verwendet werden. Die Kosten für die Heizungsanlage werden dadurch geringer. In den Leitungen des Heizungssystems befindet sich damit erheblich weniger Wasser. Die Heizung kann schneller auf Temperaturschwankungen reagieren und ist besser regelfähig.

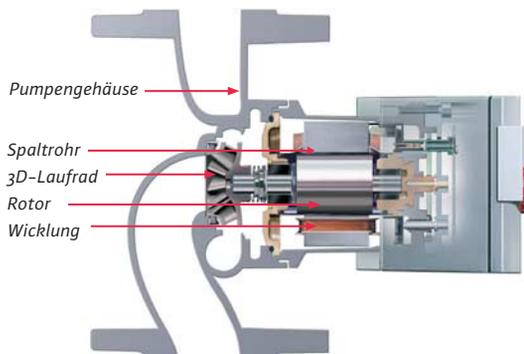
Merkmale

Das Laufrad einer Kreiselpumpe zeichnet sich durch eine radiale Wasserbeschleunigung aus. Die Welle, die das Laufrad antreibt, ist aus Edelstahl; die Lager dieser Welle sind aus gesinterter Kohle oder aus Keramik-Material. Der Rotor des Motors, der auf der Welle sitzt, läuft im Fördermedium. Das Wasser schmiert die Lager und kühlt den Motor.

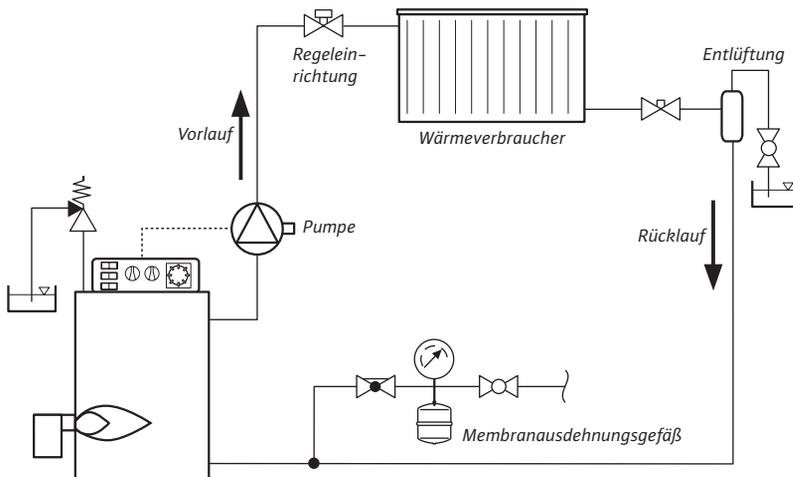
Die Abgrenzung zum stromführenden Stator des Motors übernimmt ein Spaltrohr. Es ist aus nichtmagnetisierbarem Edelstahl oder Kohlefaserstoff hergestellt und hat eine Wanddicke von 0,1 bis 0,3 mm.

Für besondere Zwecke (z. B. Wasserfördersysteme) werden Pumpenmotore mit einer festen Drehzahl eingesetzt.

Wird die Nassläuferpumpe z. B. in einem Heizungskreislauf eingesetzt, also zur Versorgung der Heizkörper mit Heizenergie, so muss sie sich dem veränderlichen Wärmebedarf des Hauses anpassen. Je nach Außentemperatur und Fremdwärme wird eine unterschiedliche Heizwassermenge benötigt. Die vor den Heizflächen eingebauten Thermostatventile bestimmen die Fördermenge.



Pumpenheizungssystem



Motoren von Nassläuferpumpen werden deshalb in mehreren Drehzahlstufen geschaltet. Diese Drehzahlumschaltung kann mit Schaltern oder Steckern manuell durchgeführt werden. Eine Automatisierung ist durch zusätzliche externe Schalt- und Regelsysteme möglich, die abhängig von Zeit, Druckdifferenz oder Temperatur arbeiten.

Seit 1988 gibt es Konstruktionen mit integrierter Elektronik, welche die Drehzahl stufenlos regelt.

Der elektrische Anschluss von Nassläuferpumpen erfolgt je nach Größe und erforderlicher Pumpenleistung mit Wechselstrom 1~230 V oder mit Drehstrom 3~400 V.

Nassläuferpumpen zeichnen sich durch eine große Laufruhe aus und besitzen konstruktionsbedingt keine Wellenabdichtung.

Die heutige Generation von Nassläuferpumpen ist nach dem Baukastenprinzip aufgebaut. Alle Baugruppen werden je nach Pumpengröße und erforderlicher Pumpenleistung variabel zusammengebaut. Dadurch ist eine evtl. notwendig werdende Pumpenreparatur durch Ersatzteiltausch einfacher durchzuführen.

Eine wichtige Eigenschaft dieser Konstruktion ist die Fähigkeit zur Selbstentlüftung bei der Inbetriebnahme.

Vorteile: Kleinere Rohrleitungsquerschnitte, weniger Wasserinhalt, schnelle Reaktionsfähigkeit auf Temperaturschwankungen, geringere Installationskosten



Erste voll-elektronische Nassläuferpumpe mit integrierter, stufenloser Drehzahlregelung

Einbaulagen

Nassläuferpumpen werden bis zu einer Anschluss-Nennweite von R 1 1/4 als Rohrverschraubungspumpen geliefert. Größere Pumpen werden mit Flanschanschlüssen gefertigt. Der Einbau dieser Pumpen in die Rohrleitung kann ohne Fundament waagrecht oder senkrecht erfolgen.

Wie bereits erwähnt, werden die Lager der Umwälzpumpe durch das Fördermedium geschmiert. Außerdem dient das Medium der Kühlung des Motors. Es muss deshalb die Zirkulation durch das Spaltrohr ständig gewährleistet sein.

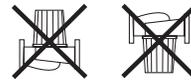
Weiterhin muss die Pumpenwelle immer waagrecht angeordnet sein (Nassläuferpumpen, Heizung). Der Einbau mit senkrecht stehender oder hängender Welle führt zu instabilem Betriebsverhalten und dadurch zum schnellen Ausfall der Pumpe.

Genauere Hinweise zu den Einbaulagen sind den Einbau- und Betriebsanleitungen zu entnehmen.

Die beschriebenen Nassläuferpumpen haben durch ihre Konstruktion gute Laufeigenschaften. Sie sind vergleichsweise preiswert herzustellen.

Einbaulagen für Nassläuferpumpen (Auszug)

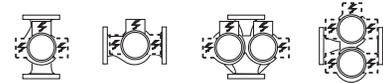
Nicht erlaubte Einbaulagen



Ohne Einschränkung zulässig für Pumpen mit stufenloser Regelung



Ohne Einschränkung zulässig für Pumpen mit 1-, 3- bzw. 4-Drehzahlstufen



Trockenläuferpumpen

Merkmale

Zur Förderung großer Förderströme werden Trockenläuferpumpen eingesetzt. Auch für die Förderung von Kühlwasser und aggressiven Medien sind Trockenläuferpumpen besser geeignet. Im Gegensatz zur Nassläuferpumpe kommt das Fördermedium nicht mit dem Motor in Berührung, daher der Name Trockenläuferpumpe.

Ein weiterer Unterschied zur Nassläuferpumpe besteht in der Abdichtung des wasserführenden Pumpengehäuses/Welle zur Atmosphäre. Sie erfolgt durch eine Stopfbuchspackung oder durch eine Gleitringdichtung.

Die Motoren von Standard-Trockenläuferpumpen sind normale Drehstrommotoren mit einer festen Grunddrehzahl. Ihre Regelung erfolgt standardmäßig über eine externe elektronische Drehzahlveränderung. In der heutigen Zeit gibt es Trockenläuferpumpen mit integrierter elektronischer Drehzahlregelung, die mit der technischen Entwicklung für immer größere Motorleistungen zur Verfügung steht.

Der Gesamtwirkungsgrad von Trockenläuferpumpen ist wesentlich besser als der von Nassläuferpumpen.

Bei den Trockenläuferpumpen wird hauptsächlich zwischen drei verschiedenen konstruktiven Ausführungen unterschieden:

Inline-Pumpen

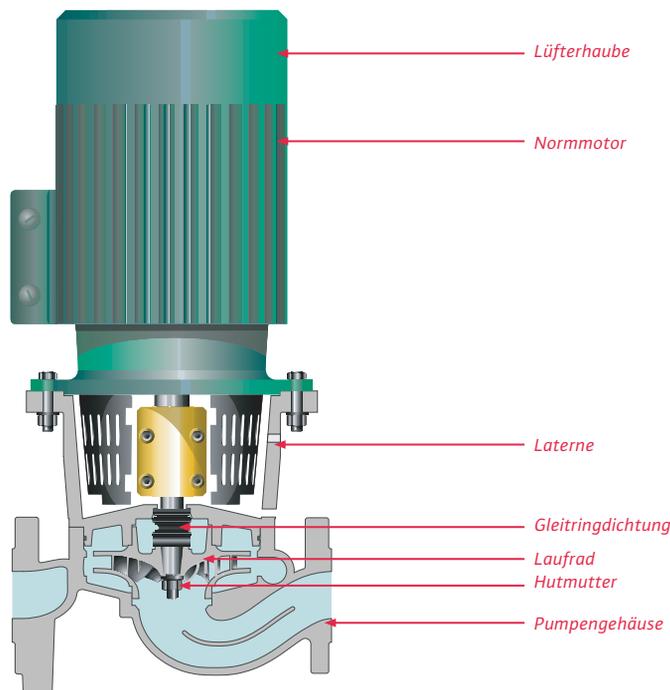
Wenn Saugstutzen und Druckstutzen in einer Achse liegen und gleiche Nennweiten haben, heißen sie Inline-Pumpen. Inline-Pumpen haben einen luftgekühlten und angeflanschten Norm-Motor.

In der Gebäudetechnik hat sich diese Bauart für größere Leistungen durchgesetzt. Diese Pumpen können unmittelbar in die Rohrleitung eingebaut werden. Entweder wird die Rohrleitung durch Konsolen abgefangen oder die Pumpe wird auf einem Fundament oder auf einer eigenen Konsole montiert.

Block-Pumpen

Blockpumpen sind einstufige Niederdruck-Kreiselpumpen in Block-Bauart mit luftgekühltem Norm-Motor. Das Spiralgehäuse hat einen axialen Saugstutzen und einen radial angeordneten Druckstutzen. Die Pumpen sind serienmäßig mit Winkel- oder Motorfüßen ausgestattet.

Aufbau einer Trockenläuferpumpe



Norm-Pumpen

Bei diesen Kreiselpumpen mit axialem Eintritt ist die Pumpe, die Kupplung und der Motor auf einer gemeinsamen Grundplatte montiert und somit nur zum Fundamentaufbau geeignet.

Je nach Fördermedium und Betriebsbedingungen werden sie mit einer Gleitringdichtung oder mit einer Stopfbuchse ausgerüstet. Bei ihnen bestimmt der senkrecht stehende Druckstutzen die Nennweite der Pumpe. Der horizontale Saugstutzen ist üblicherweise eine Nennweite größer.

Vergleiche Kapitel „Wellenabdichtung“, Seite 28

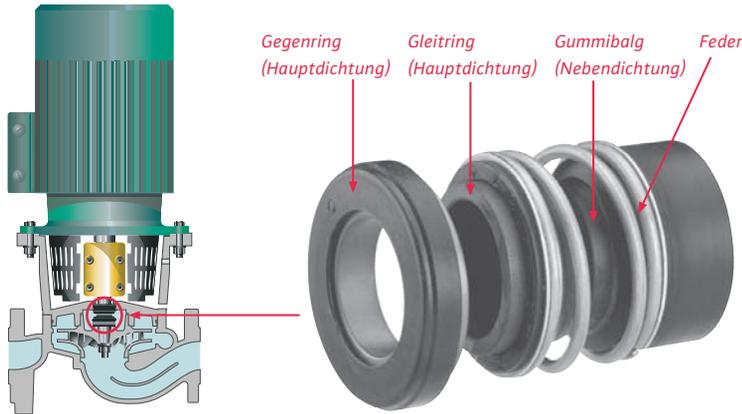
Merksatz:

Gleitringdichtungen sind Verschleißteile. Trockenlauf ist nicht zulässig und führt zur Zerstörung der Dichtflächen.

Wellenabdichtung

Wie bereits erwähnt kann die Wellenabdichtung zur Atmosphäre mittels einer Gleitringdichtung oder einer Stopfbuchspackung (insbesondere bei Norm-Pumpen wahlweise) geschehen. Im Folgenden werden beide Abdichtungsmöglichkeiten näher erklärt.

Gleitringdichtung in einer Trockenläuferpumpe



Gleitringdichtungen

In Ihrer Grundkonstruktion bestehen Gleitringdichtungen aus zwei Ringen mit sehr fein polierten Dichtflächen. Sie werden durch eine Feder zusammengedrückt und laufen im Betrieb gegeneinander. Gleitringdichtungen sind dynamische Dichtungen und werden zum Abdichten rotierender Wellen bei mittleren bis höheren Drücken verwendet.

Der Dichtbereich der Gleitringdichtung besteht aus zwei plangeschliffenen, verschleißarmen Flächen (z. B. Ringe aus Siliciumkarbid bzw. Kohle), die durch axiale Kräfte zusammengedrückt werden. Der Gleitring (dynamisch) rotiert mit der Welle, während der Gegenring (statisch) im Gehäuse stationär angeordnet ist.

Zwischen den Gleitflächen bildet sich ein dünner Wasserfilm, der zur Schmierung und Kühlung dient.

Im Betrieb können sich verschiedene Arten der Reibung der Gleitflächen untereinander herausbilden: Mischreibung, Grenzreibung, Trockenreibung, wobei die so genannte Trockenreibung (kein Schmierfilm) zur sofortigen Zerstörung führt. Die Standzeiten (Betriebsdauer) sind abhängig von den Betriebsverhältnissen, z. B. Fördermediumzusammensetzung, -temperatur.

Stopfbuchsen

Materialien für Stopfbuchsen sind z. B. hochwertige synthetische Garne wie Kevlar® oder Twaron®, PTFE, Garne aus expandiertem Graphit, synthetische Mineralfasergarne sowie natürliche Fasergeflechte wie Hanf, Baumwolle oder Ramie. Das Stopfbuchsenmaterial ist lieferbar als Meterware oder als formgepresste Ringe, in trockener Ausführung oder versehen mit auf den Verwendungszweck abgestimmten Imprägnierungen. Bei Meterware wird zunächst ein Ring geschnitten und geformt. Danach wird der Stopfbuchsenring um die Pumpenwelle montiert und mit Hilfe der Stopfbuchsenbrille angedrückt.

Einbaulagen

Zulässige Einbaulagen

- Inline-Pumpen sind für den direkten horizontalen und vertikalen Einbau in eine Rohrleitung konzipiert.
- Dabei sollte ein Freiraum zum Ausbau von Motor, Laterne und Laufrad vorgesehen werden.
- Wird die Pumpe montiert, muss die Rohrleitung spannungsfrei sein und die Pumpe gegebenenfalls auf den Pumpenfüßen abgestützt werden.

Nicht zulässige Einbaulagen

- Der Einbau mit Motor und Klemmkasten nach unten gerichtet ist nicht zulässig.
- Ab einer bestimmten Motorleistung ist die Einbaulage mit horizontaler Pumpenwelle bei den Herstellern zu erfragen.

Besonderheiten bei Blockpumpen

- Block-Pumpen sind auf ausreichenden Fundamenten bzw. Konsolen aufzustellen.
- Der Einbau von Block-Pumpen mit Motor und Klemmkasten nach unten gerichtet ist nicht zulässig. Jede andere Einbaulage ist möglich.

Genauere Hinweise zu den Einbaulagen sind den Einbau- und Betriebsanleitungen zu entnehmen.

Hochdruckkreislumpen

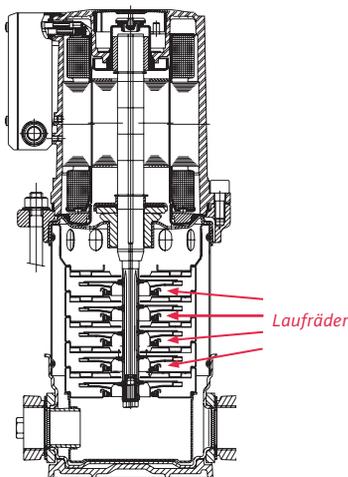
Typische Konstruktionsmerkmale dieser Pumpen sind Gliederkonstruktionen mit Laufrädern und Stufenkammern.

Die Förderleistung einer Pumpe ist u. a. abhängig von der Größe der Laufräder. Die entsprechende Förderhöhe von Hochdruckkreislumpen wird durch mehrere, nacheinander angeordnete Laufräder/Leiträder erzeugt. Hier wird die Bewegungsenergie teilweise im Laufrad und teilweise im nachgeschalteten Leitrad in Druck umgesetzt.

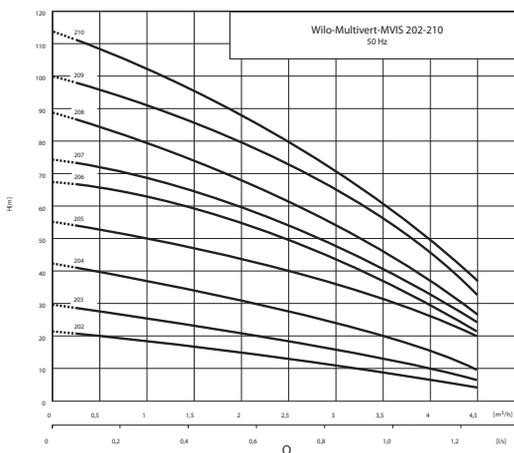
Die Mehrstufigkeit macht es möglich, dass Hochdruckkreislumpen Druckniveaus erreichen können, die bei Einsatz von einstufigen Niederdruckkreislumpen nicht zu erzielen sind.

Sehr große Typen haben bis zu 20 Stufen. Sie erreichen damit Förderhöhen bis zu 250 m. Die beschriebenen Hochdruckkreislumpen gehören fast ausschließlich zur Familie der Trockenläuferpumpen. In jüngster Zeit ist es gelungen, sie auch mit Nassläufermotoren auszustatten

Schnittzeichnung einer Hochdruckkreislumpe



Kennlinie Hochdruckkreislumpe



Beispiel für eine Hochdruckkreislumpe mit Nassläufermotor



Kennlinien

Pumpenkennlinie

Die Druckerhöhung in der Pumpe wird als Förderhöhe bezeichnet.

Definition der Förderhöhe

Die Förderhöhe einer Pumpe H ist die von der Pumpe auf die Förderflüssigkeit übertragene nutzbare mechanische Arbeit, bezogen auf die Gewichtskraft der geförderten Flüssigkeit bei der örtlichen Fallbeschleunigung.

$$H = \frac{E}{G} \text{ [m]}$$

E = nutzbare mechanische Energie [N · m]
 G = Gewichtskraft [N]

Dabei ist die in der Pumpe erzeugte Druckerhöhung und der durch die Pumpe fließende Förderstrom voneinander abhängig. Diese Abhängigkeit wird in einem Diagramm als Pumpenkennlinie dargestellt.

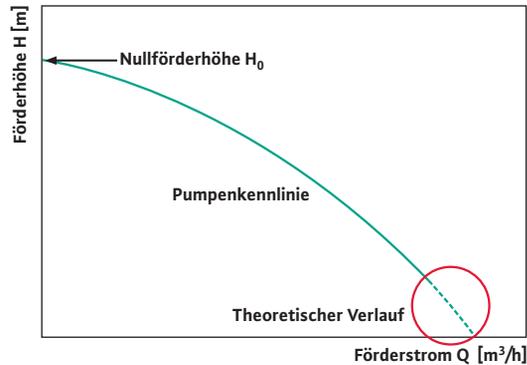
Auf der senkrechten Achse, der Ordinate, wird die Förderhöhe H der Pumpe in Metern [m] aufgetragen. Andere Achsenskalierungen sind möglich. Dabei gelten folgende Umrechnungswerte:

$$10 \text{ m} = 1 \text{ bar} = 100.000 \text{ Pa} = 100 \text{ kPa}$$

Auf der waagerechten Achse, der Abszisse, befindet sich die Skalierung für den Förderstrom Q der Pumpe in Kubikmetern je Stunde [m³/h]. Auch eine andere Achsenskalierung z. B. (l/s) ist möglich.

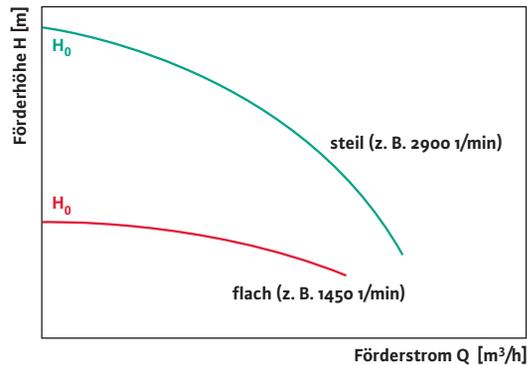
Der Kennlinienverlauf zeigt folgende Zusammenhänge: Die elektrische Antriebsenergie wird (unter Berücksichtigung des Gesamtwirkungsgrades) in der Pumpe in die hydraulischen Energieformen Druckerhöhung und Bewegung, umgesetzt. Läuft die Pumpe gegen ein geschlossenes Ventil, so entsteht der maximale Pumpendruck. Man spricht von der Nullförderhöhe H_0 der Pumpe. Wird das Ventil langsam geöffnet, beginnt das Fördermedium zu strömen. Dadurch wird ein Teil der Antriebsenergie in Bewegungsenergie umgesetzt. Der ursprüngliche Druck kann dann nicht mehr gehalten werden. Die Pumpenkennlinie erhält einen abfallenden Verlauf. Theoretisch wird der Schnittpunkt der Pumpenkennlinie mit der Volumenstromachse erreicht, wenn das Wasser nur noch Bewegungsenergie enthält und kein Druck mehr aufgebaut wird. Da ein Rohrleitungssystem aber immer einen inneren Widerstand hat, enden die realen Pumpenkennlinien vor dem Erreichen der Förderstromachse.

Pumpenkennlinie



Pumpenkennlinienform

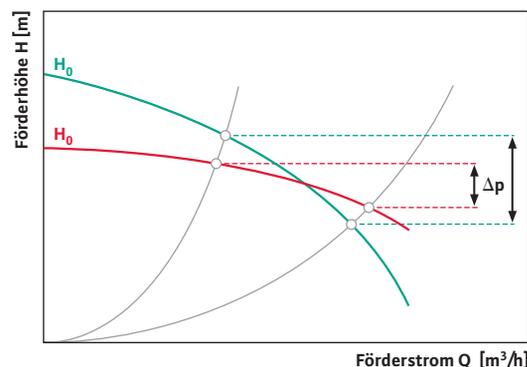
Das folgende Bild zeigt die unterschiedliche Steilheit von Pumpenkennlinien, die z. B. in Abhängigkeit zur Motordrehzahl entstehen können.



Unterschiedliche Steilheit, z. B. in Abhängigkeit der Motordrehzahl bei gleichem Pumpengehäuse und Laufrad

Dabei ergeben sich je nach Steilheit und Betriebspunktänderung unterschiedliche Förderstrom- und Druckänderungen:

- flach verlaufende Kennlinie
 - größere Förderstromänderung, aber kleine Druckänderung
- steil verlaufende Kennlinie
 - kleinere Förderstromänderung, aber große Druckänderung

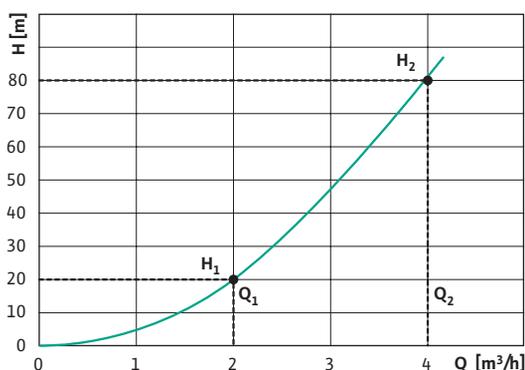


Unterschiedliche Förderstrom- und Druckänderungen

Anlagenkennlinie

Der innere Rohrreibungswiderstand führt zu einem Druckverlust des geförderten Mediums entsprechend der gesamten Länge. Der Druckverlust ist außerdem abhängig von der Temperatur des strömenden Mediums, seiner Viskosität, der Strömungsgeschwindigkeit, den Armaturen, den Aggregaten und dem Rohrreibungswiderstand bestehend aus Rohrdurchmesser, Rohrrauigkeit und Rohrlänge. Er wird in einer Anlagenkennlinie dargestellt. Dafür wird das gleiche Diagramm wie für die Pumpenkennlinie verwendet.

Anlagenkennlinie



Der Kennlinienverlauf zeigt folgende Zusammenhänge:

Die Ursache des Rohrreibungswiderstand sind die Reibungen des Wassers an den Rohrwandungen, die Reibungen der Wassertropfen untereinander und die Umlenkungen in den Formteilen. Bei einer Veränderung des Förderstromes, z. B. durch Öffnen und Schließen der Thermostatventile, verändert sich auch die Wassergeschwindigkeit und damit der Rohrreibungswiderstand. Da der unveränderte Rohrquerschnitt wie eine durchströmte Fläche zu betrachten ist, verändert sich der Widerstand quadratisch. Zeichnerisch entsteht deshalb daraus die Form einer Parabel.

Mathematisch ergibt sich folgender Zusammenhang:

$$\frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{Q_1}{Q_2}\right)^2$$

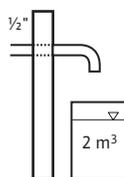
Erkenntnis

Wird der Förderstrom im Rohrnetz halbiert, so sinkt die Förderhöhe auf ein Viertel. Verdoppelt sich der Förderstrom, so erhöht sich die Förderhöhe auf das Vierfache.

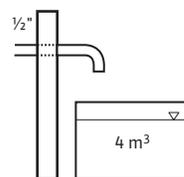
Als Beispiel soll der Auslauf von Wasser aus einem Zapfventil dienen. Bei einem Vordruck von 2 bar, das entspricht einer Pumpenförderhöhe von ca. 20 m, fließt aus einem Zapfventil DN 1/2 ein Förderstrom von 2 m³/h. Zur Verdopplung des Förderstromes muss der Vordruck von 2 auf 8 bar erhöht werden.

Auslauf aus einer Zapfstelle bei unterschiedlichen Vordrücken

Vordruck 2 bar
Auslauf 2 m³/h



Vordruck 8 bar
Auslauf 4 m³/h



Betriebspunkt

Dort, wo sich die Pumpenkennlinie und die Anlagenkennlinie schneiden, ist der aktuelle Betriebspunkt der Heizungs- oder Wasserversorgungsanlage.

D. h., in diesem Punkt herrscht ein Gleichgewicht zwischen dem Leistungsangebot der Pumpe und dem Leistungsverbrauch des Rohrnetzes. Die Pumpenförderhöhe ist stets so groß wie der Durchflusswiderstand der Anlage. Daraus ergibt sich dann der Förderstrom, der von der Pumpe geliefert werden kann.

Hierbei muss berücksichtigt werden, dass ein bestimmter Mindestförderstrom nicht unterschritten werden darf. Da es sonst zu einer Überhitzung im Pumpenraum und damit zur Zerstörung der Pumpe führen kann. Es sind die Herstellerangaben zu beachten. Ein Betriebspunkt außerhalb der Pumpenkennlinie führt zu Motorschäden.

Durch die Veränderung der Förderströme während des Betriebes ändert sich auch der Betriebspunkt ständig. Der Planer muss einen Auslegungsbetriebspunkt nach den maximalen Anforderungen finden. Bei Heizungsumwälzpumpen ist das der Wärmebedarf des Gebäudes, bei Druckerhöhungsanlagen ist das der Spitzendurchfluss für alle Zapfstellen.

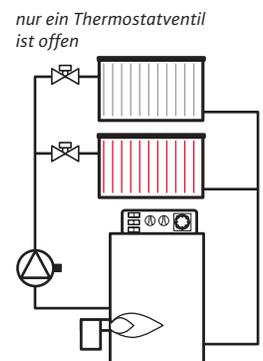
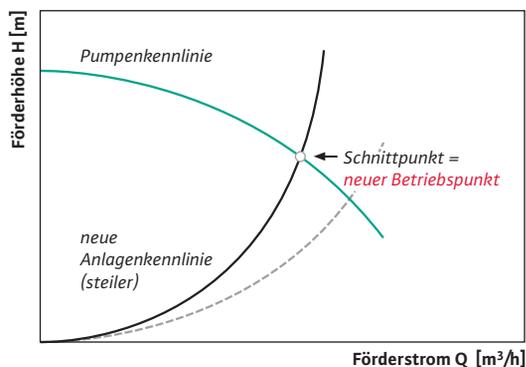
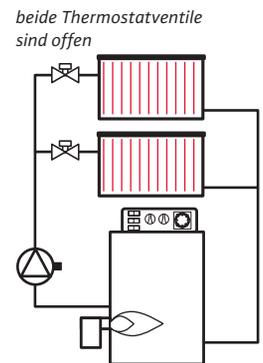
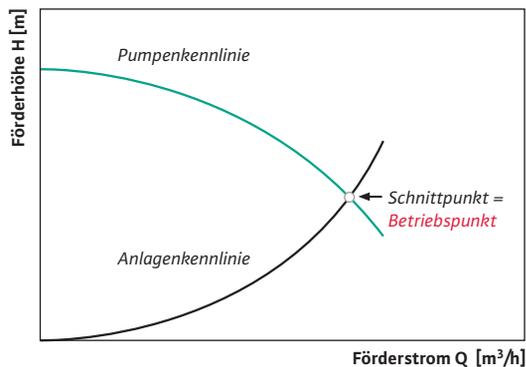
Sämtliche anderen Betriebspunkte, die sich im praktischen Betrieb einstellen, liegen im Kennliniendiagramm links von diesem Auslegungsbetriebspunkt.

Die beiden rechten Darstellungen zeigen, dass sich die Betriebspunktänderung aus der Durchflusswiderstandsänderung ergibt.

Bei Verschiebung des Betriebspunktes, in linker Richtung vom Auslegungspunkt, erhöht sich zwangsläufig die Förderhöhe der Pumpe. Dabei werden Fließgeräusche in den Ventilen verursacht.

Die Anpassung der Förderhöhe und des Förderstromes an den Bedarf erfolgt mit dem Einbau von geregelten Pumpen. Dabei werden gleichzeitig die Betriebskosten deutlich gesenkt.

Der sich einstellende Betriebspunkt





Pumpenanpassung an den Heizungsbedarf

Da wir in unseren klimatischen Breiten vier ausgeprägte Jahreszeiten kennen, schwanken die Außentemperaturen erheblich. Von sommerlichen Temperaturen um 20 °C bis 30 °C fällt das Thermometer im Winter auf minus 15 °C bis 20 °C oder auch tiefer. Diese Schwankungen können aber für die Innentemperaturen von Wohnräumen nicht hingenommen werden. Erst war es das Feuer, welches die Höhlen erwärmte. Später wurden Heizsysteme entwickelt, wie sie im ersten Teil dieser Fibel beschrieben sind.

Witterungsschwankungen

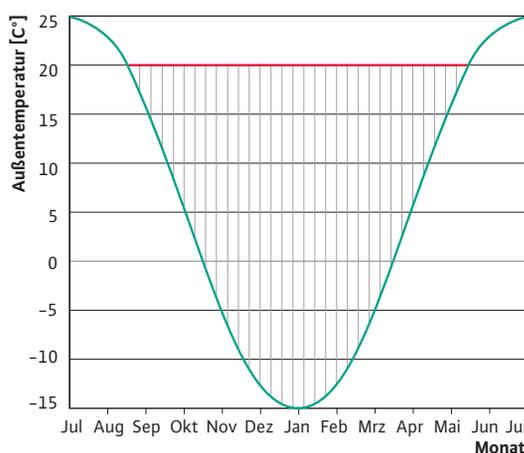
In der rechten Darstellung macht die senkrechte Schraffur sehr deutlich, dass bei den jahreszeitlich schwankenden Außentemperaturen eine recht unterschiedliche Heizenergie erforderlich ist.

Als die dafür eingesetzten Energien (Holz, Kohle und die Anfänge der Heizungen mit Öl, aber auch die staatlich subventionierte Heizung zu Zeiten der DDR) sehr wenig kosteten, war es egal, wie viel verheizt wurde. Schlimmstenfalls wurden die Fenster geöffnet. Diese Regeltechnik wird scherzhaft als Zweipunktregelung – Fenster auf/Fenster zu bezeichnet.

Mit der ersten Ölpreiskrise im Jahre 1973 erkannte man die Notwendigkeit der sparsamen Energienutzung.

Eine gute Wärmedämmung der Gebäude ist inzwischen zur Selbstverständlichkeit geworden. Die gesetzlichen Vorschriften wurden ständig der bautechnischen Fortentwicklung angepasst. Selbstverständlich verlief der heizungstechnische Fortschritt dazu parallel. Zuerst erlebten die Thermostatventile eine breite Markteinführung, damit die Raumtemperatur den Wünschen der Bewohner angepasst werden konnte.

Außentemperatur in Abhängigkeit von der Jahreszeit



Die schraffierte Fläche muss durch Heizenergie aufgefüllt werden.

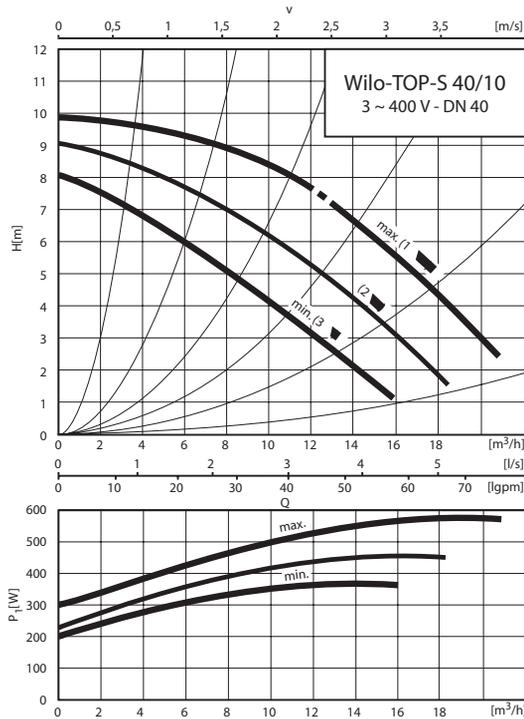
Die dadurch praktizierte Drosselung der Heizwassermenge erhöhte den Pumpendruck der Festzahlpumpe (entlang der Pumpenkennlinie) und verursachte dadurch Fließgeräusche in den Ventilen. Daraufhin wurde das Überströmventil erfunden und eingebaut, um diesen Überdruck abzubauen.

Vergleiche Kapitel „Betriebspunkt“, Seite 33

Pumpendrehzahlschaltung

Die Pumpenhersteller bieten Nassläuferpumpen mit von Hand schaltbaren Drehzahlstufen an. Wie in den vorhergehenden Abschnitten beschrieben wurde, verringert sich – in Anpassung an den Fördermediumdurchlass der Thermostat- und Regulierventile – der Volumenstrom mit der Drehzahl. Damit kann die Umwälzpumpe direkt auf die Raumtemperaturregelung reagieren.

Kennlinie Wilo-TOP-S



Nassläuferpumpe Wilo-TOP-S mit 3 schaltbaren Drehzahlstufen

Um die Motoren in ihren Drehzahlen verändern zu können, sind sie im Inneren aus verschiedenen Wicklungspaketen aufgebaut. Wenn weniger Wasser durch die Heizungsrohre fließt, baut sich auch ein geringerer Rohrleitungswiderstand auf, so dass die Pumpe mit einer geringeren Förderhöhe arbeiten kann. Gleichzeitig reduziert sich die aufgenommene elektrische Motorleistung erheblich.

Inzwischen wurden zu den Drehzahl-Stufenschaltungen der Heizungsumwälzpumpen umfangreiche Regelgeräte entwickelt. Damit kann die Umwälzpumpe direkt auf die Raumtemperaturregelung reagieren. Das Überstromventil wird dadurch hinfällig. Die Regelgeräte verändern die Drehzahl automatisch in Abhängigkeit

- von der Zeit,
- von der Wassertemperatur,
- vom Differenzdruck
- und von anderen anlagenspezifischen Einflussgrößen.

Stufenlose Drehzahlregelung

In der ersten Hälfte der 80-er Jahre gelang es bereits, Trockenläuferpumpen mit großen Motorleistungen stufenlos an den Heizungsbedarf anzupassen. Dafür wurden zur Regelung elektronische Frequenzumrichter verwendet.

Zur Erklärung dieser Technik sei auf die bekannte Stromfrequenz von 50 Hz (Hertz) hingewiesen. D. h., der Strom wechselt 50 mal je Sekunde zwischen einem Plus- und einem Minuspol. Mit der entsprechenden Geschwindigkeit wird der Rotor des Pumpenmotors bewegt.

Mit Hilfe elektronischer Bauelemente gelingt es, den Strom **schneller** oder **langsamer** zu machen, d. h. die Frequenz z. B. zwischen 100 Hz und 0 Hz stufenlos einzustellen.

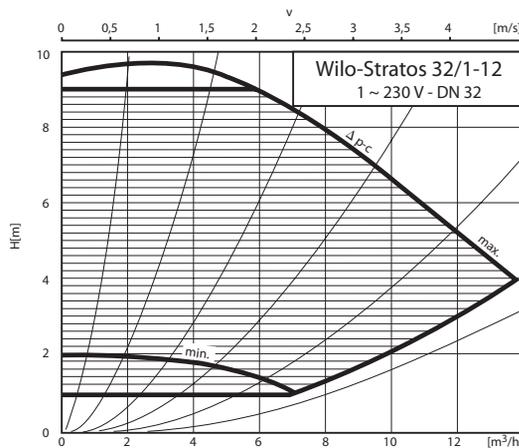
Aus motorischen Gründen wird die Frequenz in Heizungsanlagen jedoch nicht unter 20 Hz, also nicht geringer als 40 % der Maximaldrehzahl geregelt. Da die maximale Heizleistung nur für die kältesten Tage ausgelegt wird, wird es nur in besonderen Fällen notwendig sein, die Motoren mit der maximalen Frequenz zu betreiben.

Während noch vor 20 Jahren dafür sehr große Umformeinheiten nötig waren, ist es inzwischen gelungen, diese Frequenzumrichter so klein zu machen, dass sie in den Anschlusskästen direkt an einer Pumpe angebaut arbeiten können, wie beispielsweise bei einer Wilo-Stratos.

Eine integrierte stufenlose, differenzdruckabhängige Drehzahlregelung sorgt dafür, dass eine einmal eingestellte Förderhöhe konstant gehalten wird, gleich welcher Förderstrom witterungs- und nutzungsabhängig geliefert werden muss.

Seit 2001 hält ein neuer technischer Fortschritt in der Nassläufertechnik Einzug. Die neueste Generation, auch Hocheffizienz-Pumpe genannt, hat den Vorteil durch neueste ECM-Technologie (Elektronic-Comunitated-Motor auch Permanentmagnet-Motor genannt) enorme Stromersparungen bei hervorragendem Wirkungsgrad zu erreichen.

Kennlinienfeld einer Wilo-Stratos



Stufenlose Drehzahlregelung bei der Hocheffizienz-Pumpe Wilo-Stratos

Bei kleinen Pumpen war diese stufenlos geregelte Drehzahlanpassung schon seit 1988 möglich, jedoch mit einer anderen elektronischen Technik. Die damals dafür eingesetzte Elektronik, die Phasenanschnittsteuerung, ist vergleichbar mit der Dimmerregelung im Bereich der Beleuchtung.

Vergleiche Kapitel „Nassläuferpumpen“, Seite 25

Regelungsarten

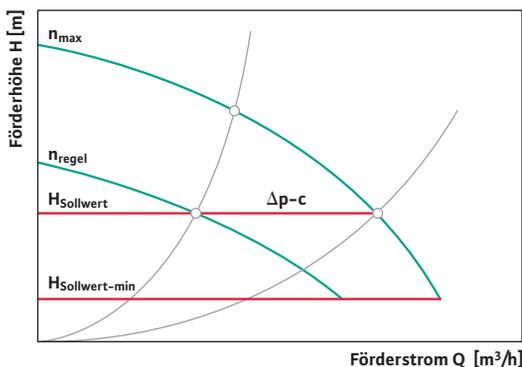
Bei den heute auf den Markt befindlichen elektronisch geregelten Pumpen können an der Elektronik verschiedene Betriebs- und Regelungsarten eingestellt werden.

Hier unterscheiden wir zwischen Regelungsarten die von der Pumpe selbstständig ausgeführt werden können und Betriebsarten bei denen die Pumpe nicht selbstständig regelt, sondern über Befehle auf einen bestimmten Betriebspunkt eingestellt wird.

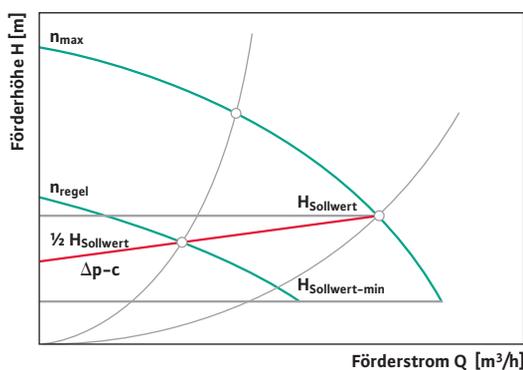
Als Überblick sind die häufigsten Regelungs- und Betriebsarten aufgeführt. Durch zusätzliche Steuerungen und Regelgeräte können noch eine Vielzahl anderer Daten verarbeitet und übertragen werden.

Kennlinien Regelungsarten

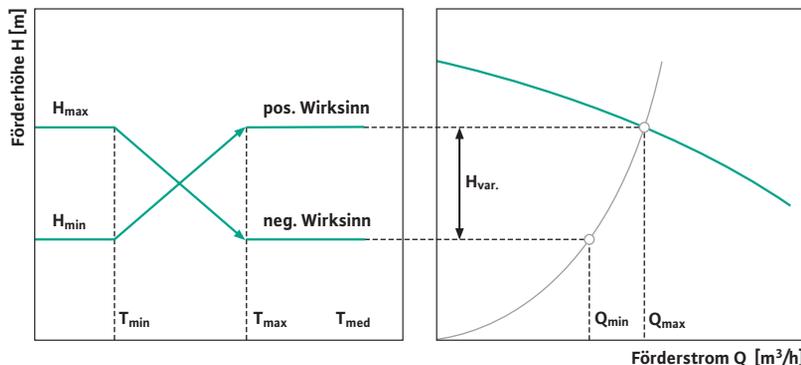
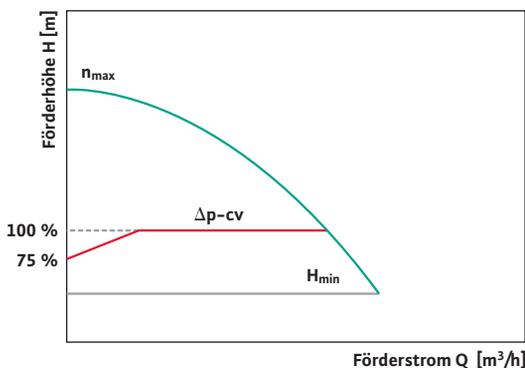
Differenzdruck konstant: $\Delta p-c$



Differenzdruck variabel: $\Delta p-v$



Differenzdruck konstant/variabel: $\Delta p-cv$



Temperaturgeführte Differenzdruckregelung: $\Delta p-T$ in Abhängigkeit des sich daraus verändernden Förderstroms

Die wählbaren Regelungsarten sind:

$\Delta p-c$ – Differenzdruck konstant
 Die Elektronik hält den von der Pumpe erzeugten Differenzdruck über den zulässigen Förderstrombereich konstant auf dem eingestellten Differenzdruck-Sollwert H_S bis zur Maximal-Kennlinie.

$\Delta p-v$ – Differenzdruck variabel
 Die Elektronik verändert den von der Pumpe einzuhaltenden Differenzdruck-Sollwert z. B. linear zwischen H_S und $\frac{1}{2}H_S$. Der Differenzdruck-Sollwert H nimmt mit dem Förderstrom Q ab bzw. zu.

$\Delta p-cv$ – Differenzdruck konstant/variabel
 In dieser Regelungsart hält die Elektronik den von der Pumpe erzeugten Differenzdruck bis zu einem bestimmten Förderstrom konstant auf den eingestellten Differenzdruck (H_S 100 %). Sinkt der Förderstrom weiter, verändert die Elektronik den von der Pumpe einzuhaltenden Differenzdruck linear z. B. zwischen H_S 100 % und H_S 75 %.

$\Delta p-T$ – Temperaturgeführte Differenzdruckregelung
 In dieser Regelungsart verändert die Elektronik den von der Pumpe einzuhaltenden Differenzdruck-Sollwert in Abhängigkeit der gemessenen Medientemperatur.

Bei dieser Regelfunktion sind zwei Einstellungen möglich:

- **Regelung mit positivem Wirksinn (Steigung)**
 Mit steigender Temperatur des Fördermediums wird der Differenzdruck-Sollwert linear zwischen H_{min} und H_{max} erhöht. Anwendung z. B. bei Standardkesseln mit gleitender Vorlauf-temperatur.
- **Regelung mit negativem Wirksinn (Steigung)**
 Mit steigender Temperatur des Fördermediums wird der Differenzdruck-Sollwert linear zwischen H_{max} und H_{min} abgesenkt. Anwendung z. B. bei Brennwertkesseln, bei denen eine bestimmte minimale Rücklauf-temperatur eingehalten werden soll, um einen möglichst hohen Wärmenutzungsgrad des Heizmediums zu erreichen. Hierzu ist der Einbau der Pumpe im Rücklauf der Anlage zwingend erforderlich.

Die wählbaren Betriebsarten sind:

Absenk-Automatik (Autopilot)

Die neuen elektronisch geregelten Pumpen im Bereich der Nassläufer besitzen eine Absenk-Automatik (Autopilot). Bei Reduzierung der Vorlauftemperatur fährt die Pumpe auf eine reduzierte Konstantdrehzahl (Schwachlastbetrieb durch Fuzzy Regelung). Diese Einstellung stellt sicher, dass der Energieverbrauch der Pumpe auf ein Minimum reduziert wird und in den meisten Fällen die optimale Einstellung ist.

Der Absenkbetrieb Autopilot darf nur freigegeben werden, wenn der hydraulische Abgleich der Anlage durchgeführt wurde. Bei Nichtbeachtung können unterversorgte Anlagenteile bei Frost einfrieren.

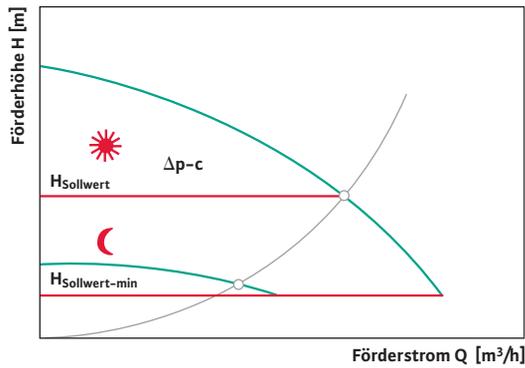
Handsteller

Diese Betriebsart steht bei elektronisch geregelten Pumpen ab einer bestimmten Motorleistung zur Verfügung. Die Drehzahl der Pumpe wird auf einer konstanten Drehzahl zwischen n_{min} und n_{max} am Elektronikmodul der Pumpe eingestellt. Die Betriebsart Handsteller deaktiviert die Differenzdruckregelung am Modul.

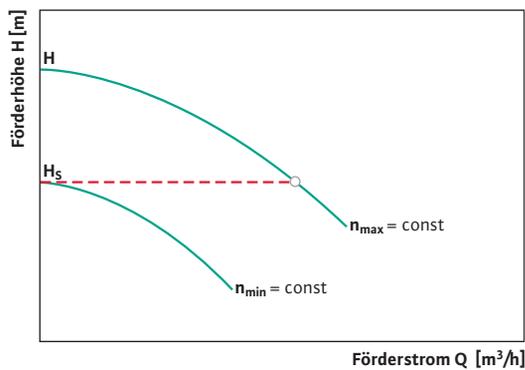
DDC (Direkt Digital Controls) und GA-Anbindung (Anbindung an die Gebäudeautomatisierung)

Bei diesen Betriebsarten bekommt die Elektronik der Pumpe ihren Sollwert über die entsprechende Gebäudeleittechnik übermittelt. Der Sollwert wird über ein Soll-/Istwertvergleich von der Gebäudeautomation (GA) übernommen und kann dann als Analogsignal 0-10 V/0-20mA, bzw. 2-10 V/4-20mA oder als Digitalsignal (Schnittstelle PLR oder LON an der Pumpe) übermittelt werden.

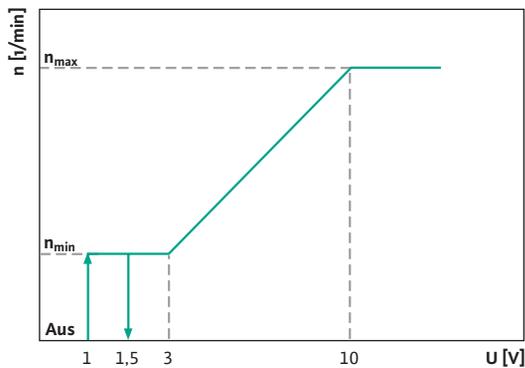
Kennlinien Betriebsarten



Betriebsart Absenk-Automatik (Autopilot)



Betriebsart Handsteller



Betriebsart DDC – analoge Steuerung



Überschlägige Pumpenauslegung für Standardheizungsanlagen

Der Förderstrom, den eine Heizungspumpe zu fördern hat, ist abhängig vom Wärmebedarf des zu beheizenden Gebäudes. Die Förderhöhe dagegen wird von dem vorhandenen Rohrreibungswiderstand bestimmt. Bei einer Neuinstallation der Heizung können diese Einflussgrößen leicht mit Computerprogrammen berechnet werden, die heute eine hohe Qualität haben. Bei der Sanierung vorhandener Heizungsanlagen wird diese Berechnung schon schwieriger. Zur Ermittlung der benötigten Förderleistungsdaten können verschiedene Überschlagsrechnungen angewandt werden.

Pumpen-Förderstrom

Wenn in einem Heizungssystem eine neue Umwälzpumpe einzubauen ist, wird ihre Größe nach dem Förderstrom mit folgender Formel bestimmt:

$$Q_{PU} = \frac{Q_N}{1,163 \cdot \Delta\vartheta} \quad [\text{m}^3/\text{h}]$$

Q_{PU} = Förderstrom der Pumpe im Auslegungspunkt in $[\text{m}^3/\text{h}]$

Q_N = Wärmebedarf der zu beheizenden Fläche in $[\text{kW}]$

$1,163$ = spez. Wärmekapazität in $[\text{Wh}/\text{kgK}]$

$\Delta\vartheta$ = Auslegungstemperaturdifferenz (Spreizung) zwischen Heizungsvor- und -rücklauf in $[\text{K}]$, dabei können $10 - 20 \text{ K}$ für Standardanlagen zu Grunde gelegt werden.

Pumpen-Förderhöhe

Um das Fördermedium an jeden Punkt der Heizung transportieren zu können, muss die Pumpe die Summe aller Widerstände überwinden. Da der Weg der Rohrführung und die verlegten Nennweiten sehr schwer feststellbar sind, gilt diese Formel für die überschlägige Berechnung der Förderhöhe:

$$H_{PU} = \frac{R \cdot L \cdot ZF}{10.000} \quad [\text{m}]$$

R = Rohrreibungsverlust im geraden Rohr $[\text{Pa}/\text{m}]$

Dabei können $50 \text{ Pa}/\text{m}$ bis $150 \text{ Pa}/\text{m}$ für Standardanlagen zu Grunde gelegt werden (abhängig vom Baujahr des Hauses, ältere Häuser haben auf Grund der verwendeten größeren Nennweiten einen kleineren Druckverlust $50 \text{ Pa}/\text{m}$).

L = Länge des ungünstigsten Heizstranges $[\text{m}]$ für Vor- und Rücklauf oder:
(Länge des Hauses + Breite des Hauses + Höhe des Hauses) $\times 2$

ZF = Zuschlagsfaktor für

Formstücke/Armaturen $\approx 1,3$

Thermostatventil $\approx 1,7$

Sind u. a. diese Einbauteile vorhanden kann man einen ZF von **2,2** ansetzen.

Formstücke/Armaturen $\approx 1,3$

Thermostatventil $\approx 1,7$

Mischer/Schwerkraftbremse $\approx 1,2$

Sind u. a. diese Einbauteile vorhanden kann man einen ZF von **2,6** ansetzen.

10.000 = Umrechnungsfaktor m in Pa

Anwendungsbeispiel

Der Wärmeerzeuger in einem Mehrfamilienhaus älterer Bauart hat gemäß Berechnung oder laut Unterlage eine Leistung von 50 kW.

Bei einer Temperaturdifferenz $\Delta\vartheta$ von 20 K ($\vartheta_{\text{Vorlauf}} = 90\text{ °C} / \vartheta_{\text{Rücklauf}} = 70\text{ °C}$) ergibt sich daraus:

$$Q_{\text{PU}} = \frac{50 \text{ kW}}{1,163 \cdot 20 \text{ K}} = 2,15 \text{ m}^3/\text{h}$$

Soll das gleiche Gebäude mit einer kleineren Temperaturdifferenz z. B. von 10 K beheizt werden, so muss die Umwälzpumpe den doppelten Volumenstrom, also 4,3 m³/h fördern können, um die geforderte Wärmeenergie vom Wärmeerzeuger zu den Wärmeverbrauchern zu transportieren.

Der Rohrreibungsdruckverlust sei in unserem Beispiel 50 Pa/m, die Rohrleitungslänge für den Vor- und Rücklauf beträgt 150 m und der Zuschlagsfaktor 2,2, weil hier kein Mischer und keine Schwerkraftbremse eingebaut wurden. Somit ergibt sich die Förderhöhe H:

$$H_{\text{PU}} = \frac{50 \cdot 150 \cdot 2,2}{10.000} = 1,65 \text{ m}$$



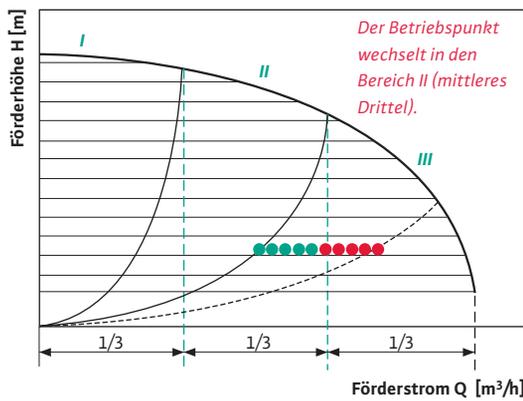
Aus dem Kapitel Konstruktionsmerkmale kennen wir den Wirkungsgradverlauf in Abhängigkeit von der Pumpenkennlinie. Wenn dieser Wirkungsgradverlauf bei der Auswahl der Pumpe berücksichtigt wird, ist zu erkennen, dass das mittlere Kennliniendrittel den energetisch günstigsten Auslegungsbereich darstellt. Der Auslegungspunkt sollte also bei Anlagen mit variablem Volumenstrom im rechten Drittel liegen, da der Betriebspunkt der Heizungsumwälzpumpe in das mittlere Drittel wandert und sich zu 98 % ihrer Betriebszeit dort befindet.

Die Anlagenkennlinie wird auf Grund der Erhöhung der Widerstände steiler, z. B. durch das Schließen der Thermostatventile.

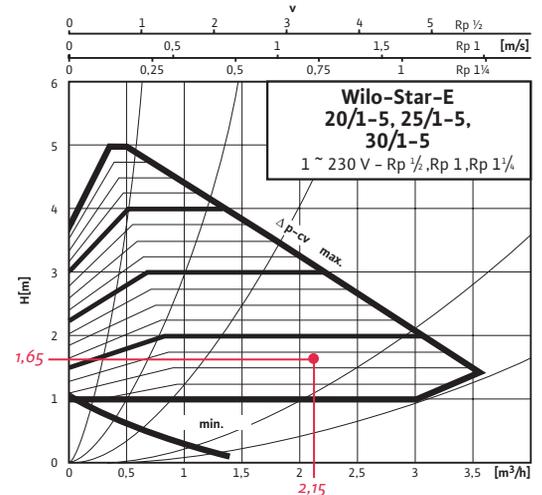
Somit ergibt sich aus den berechneten Daten für die Förderhöhe H und den Förderstrom Q nach

Betriebspunkt im Kennlinienfeld der Pumpe bei variablen Volumenstrom

- **Bereich I (linkes Drittel)**
Eine kleinere Pumpe wählen, wenn der Betriebspunkt in diesem Bereich liegt.
- **Bereich II (mittleres Drittel)**
Die Pumpe wird zu 98 % Ihrer Betriebszeit im optimalen Betriebsbereich betrieben
- **Bereich III (rechtes Drittel)**
Die geregelte Pumpe wird nur im Auslegungspunkt (wärmster/kältester Tag des Jahres) im ungünstigsten Bereich betrieben, d. h. 2 % Ihrer Betriebszeit



Kennlinien Wilo-EasyStar



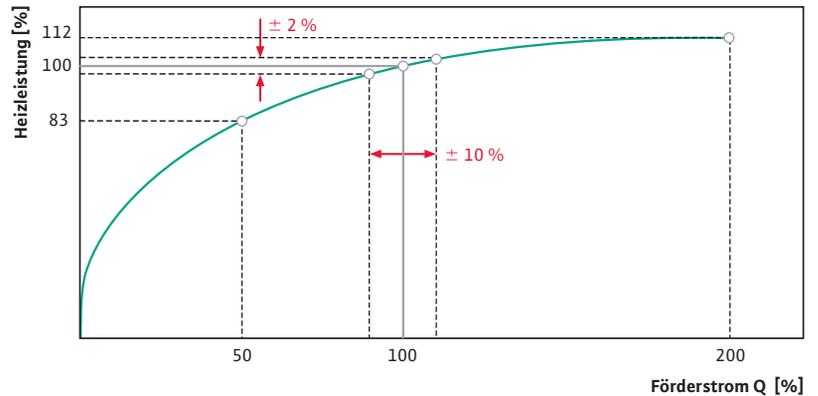
Auswirkung der überschlägigen Pumpenauslegung

Wenn der Gebäude-Wärmebedarf in einem unbekanntem Rohrleitungssystem nur mit Hilfe einer überschlägigen Berechnung ermittelt werden kann, so stellt sich die Frage nach den Auswirkungen. Die rechte Darstellung zeigt die typische Leistungskurve eines Raumheizkörpers.

In diesem Diagramm sind folgende Zusammenhänge erkennbar: Wird der Förderstrom Q um 10 % verringert, so nimmt die Heizleistung der Heizkörper nur um 2 % ab. Dasselbe gilt, wenn man den Förderstrom Q um etwa 10 % erhöht. Dann werden die Heizkörper nur etwa 2 % mehr Heizenergie abgeben können. Selbst bei einer Verdopplung des Förderstromes wird sich die Heizleistung nur um etwa 12 % erhöhen!

Der Grund liegt darin, dass die Wassergeschwindigkeiten in den Heizkörpern in einer direkten Abhängigkeit zum Förderstrom stehen. Höhere Durchflussgeschwindigkeit bedeutet also eine kürzere Verweilzeit des Wassers im Heizkörper. Bei einer geringeren Durchflussgeschwindigkeit bleibt dem Fördermedium mehr Zeit, Wärme an den Raum abzugeben.

Heizkörper-Betriebsdiagramm



Es ist also absolut falsch, die Pumpe aufgrund sogenannter Angstzuschläge größer als erforderlich zu dimensionieren.

Beispiel für ein Heizkörper-Betriebsdiagramm 90/70 °C, Raumtemperatur 20 °C

Selbst eine deutliche Unterdimensionierung hat nur vergleichbar geringe Folgen: Bei einem Förderstrom von 50 % werden die Heizkörper noch ca. 83 % Heizenergie an den Raum abgeben können.

Pumpen-Planungssoftware

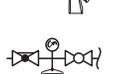
Mit einer Pumpen-Planungssoftware z. B. Wilo-Select bekommt man einen kompletten und effektiven Planungsservice. Angefangen von der Berechnung bis zur Auslegung von Pumpen und den dazugehörigen Dokumentationen werden Ihnen die dazu notwendige Daten zur Verfügung gestellt.

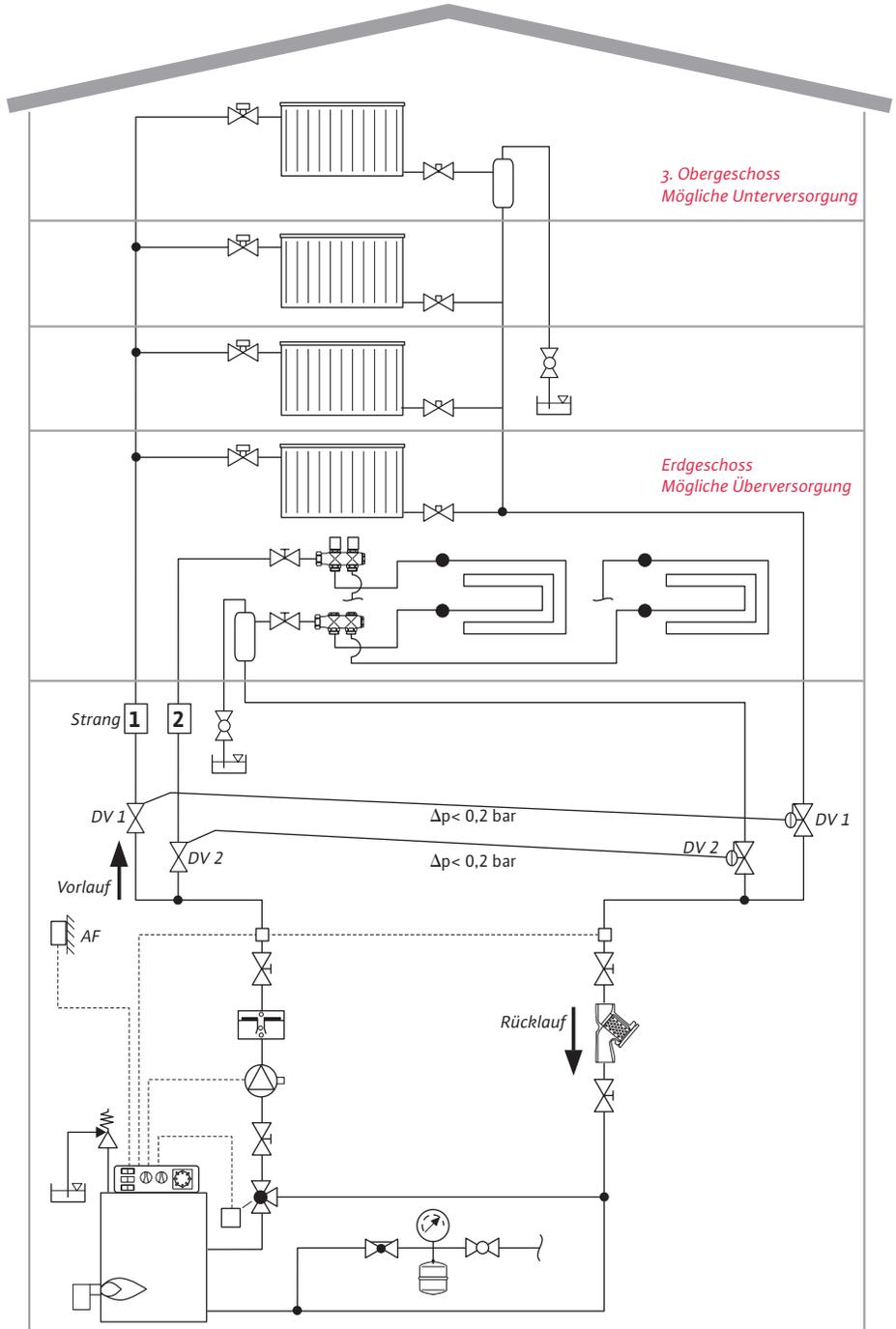
Die Wilo-Select Classic ist eine Planungssoftware für Pumpen, Systeme und Komponenten. Mit ihr können Sie folgende Menüpunkte praxisgerecht bearbeiten:

- Berechnung
- Auslegung
- Katalog & Artikelrecherche
- Pumpen-Austausch
- Dokumentation
- Stromkosten- und Amortisationsberechnungen
- Lebenszykluskosten (Life Cycle Costs)
- Datenexport nach Acrobat PDF, DXF, GAEB, Datanorm, VDMA, VDI, CEF
- Automatisches Internet-Update



Schematische Darstellung einer Heizungsanlage mit der Möglichkeit zum hydraulischen Abgleich

-  Luftsammelgefäß an höchster Stelle der Stränge
-  KFE-Ventil
-  Thermostatventil (TV)
-  Rücklaufabsperung
-  Absperrschieber
-  Elektrischer Stellantrieb
-  Rücklaufabsperung
-  Differenzdruckregler (DV)
-  Umwälzpumpe mit Pumpensteuerung
-  Schwerkraftbremse (SB)
-  3-Wege-Mischer
-  Schmutzfänger
-  Membranausdehnungsgefäß (MAG) mit KV-Armatur und KFE-Ventil
-  Sicherheitsventil
-  Entwässerung



Zur effizienten Arbeitsweise einer Pumpe gehört der hydraulische Abgleich.

Das „A“ und „O“ der Hydraulik

Um das Ziel der möglichst geräuscharmen und optimalen Wärmeverteilung zu erreichen ist ein hydraulischer Abgleich erforderlich.

Gleichzeitig soll der hydraulische Abgleich eine Unter- bzw. Überversorgung der Verbraucher verhindern.

Der Nennförderstrom zur Versorgung der Stränge wird von der Pumpe im Rohrsystem gefördert. Die Verbraucher (z. B. Heizkörper) benötigen aber nur eine anteilige Leistung, die abhängig von der Größe und Leistung des Heizkörpers sowie der Einstellung des Thermostat- und Regelventils ist.

Damit jeder einzelne Verbraucher mit dem richtigen Förderstrom und dem richtigen Druck versorgt wird, können Differenzdruckregler, Strangregulierventile, Thermostat- und Regelventile mit Voreinstellung oder einstellbaren Rücklaufverschraubungen eingebaut werden.

An den Ventilen und Reglern können entsprechend der Herstellerangaben (Auslegungsdifferenzdruck zwischen 40 und 140 mbar) die Einstellungen für die Verbraucher einjustiert werden. Weiterhin sind die Verbraucher vor zu hohem Pumpendruck zu sichern. Der max. Pumpendruck vor z. B. Thermostatventilen darf 2 m nicht überschreiten. Wird dieser Druck anlagenbedingt überschritten, müssen Differenzdruckregler in den Steigesträngen vorgesehen werden, um diesen Grenzwert einzuhalten.

Vergleiche Kapitel „Anwendungsbeispiel“, Seite 42

Einstellung elektronisch geregelter Umwälzpumpen

Die heutigen Umwälzpumpen mit elektronischer Drehzahlregelung bieten eine sehr einfache Möglichkeit die notwendige Förderhöhe auf die unbekannte Anlage einzustellen:

- Voraussetzung ist, dass die Rohrstränge sorgfältig abgeglichen wurden und das System entlüftet worden ist. Alle Regelventile sind zu öffnen.
- Zur Fixierung der Förderhöhe besitzen die Pumpen an der Elektronik Einstellknöpfe, je nach Hersteller mit oder ohne Skalierung. Es wird mit der kleinsten FörderhöhenEinstellung begonnen. Am ungünstigsten Heizkörper des gesamten Heizungssystems befindet sich ein Kollege (eine Kollegin), ausgerüstet mit einem Funkprechgerät.
- Nach der ersten Meldung, dass kein warmes Heizungswasser diesen entfernten Punkt erreicht, wird die Förderhöhe am Einstellknopf langsam erhöht. Dabei ist die Trägheit des Heizungssystems zu beachten.
- In dem Moment, in dem auch der ungünstigste Heizkörper mit Heizenergie versorgt wird, ist die Einstellung beendet.

Zusammenschaltung von mehreren Pumpen

Alle bisherigen Ausführungen bezogen sich jeweils auf eine Kreiselpumpe. Es gibt in der Praxis aber Betriebssituationen, in denen eine Einzelpumpe nicht die an sie gestellten Forderungen erfüllen kann.

In solchen Fällen werden zwei oder mehr Pumpen installiert. Je nach dem Einsatzzweck installiert man die Pumpen in Reihenschaltung oder in Parallelschaltung.

Noch bevor auf die Einzelheiten der Betriebsfunktionen eingegangen wird, sei auf einen grundsätzlichen, aber oft gehörten, Fehler hingewiesen: Es ist falsch zu behaupten, dass generell zwei gleiche Pumpen in Reihenschaltung die doppelte Förderhöhe und dass zwei gleiche Pumpen in Parallelschaltung den doppelten Förderstrom fördern würden.

Dies ist zwar theoretisch möglich aber konstruktions- und anlagenbedingt nicht zu erreichen.

Pumpen in Reihenschaltung

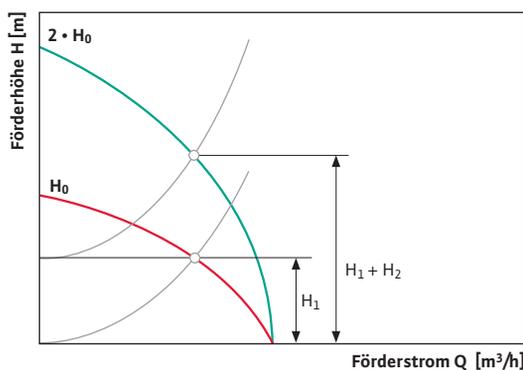
Wenn zwei Pumpen hintereinander eingebaut werden, so addieren sich die Pumpenkennlinien, d. h. wenn sie gegen einen geschlossenen Schieber arbeiten, so addiert sich der erzeugte Druck. Die Nullförderhöhe bei zwei gleich großen Pumpen verdoppelt sich damit.

Bei der Betrachtung des anderen Extrempunktes, d. h. bei druckloser Förderung, können zwei Pumpen keine größere Flüssigkeitsmenge transportieren als nur eine Pumpe.



Reihenschaltung von zwei in einem Gehäuse installierten Pumpen mit gleicher Förderleistung – Förderhöhen addieren sich in Punkten gleichen Förderstroms

Pumpenkennlinie bei Reihenschaltung



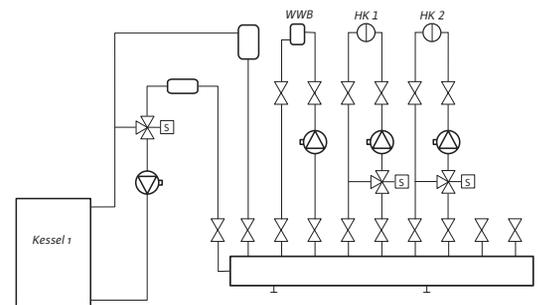
Für die Praxis heißt das, dass sich für beide Anteile der hydraulischen Arbeit anteilige Erhöhungen ergeben:

- Auf der senkrechten Achse des Kennliniendiagramms – also für die Förderhöhe H – gilt, dass die Erhöhung umso kräftiger ausfällt, je weiter links sich die Anlagenkennlinie befindet.
- Auf der horizontalen Achse des Kennliniendiagramms – also für den Förderstrom Q – gilt, dass die Erhöhung äußerst gering ausfällt.

Anwendungsbeispiel: mehrere Pumpenkreise (Pumpen in Reihenschaltung)

In großen Heizungsanlagen werden aus regelungstechnischen Gründen mehrere Heizkreise verlegt. Manchmal sind auch mehrere Kessel installiert.

Anlagenbeispiel mit mehreren Heizkreisen



Die Pumpen für die Warmwasserbereitung (WWB) und für die Heizkreise HK 1 und HK 2 arbeiten unabhängig voneinander. Die Umwälzpumpen wurden zur Überwindung der jeweiligen Systemwiderstände ausgelegt. Jede dieser drei Pumpen steht in Reihe zur Kesselkreispumpe KP. Diese hat die Aufgabe, den schon im Kesselkreis auftretenden Widerstand zu überwinden.

Die vorausgehende theoretische Betrachtung ging von gleich großen Pumpen aus. So wie im abgebildeten Schema können aber die Förderleistungsdaten für jede Pumpe anders sein.

Eine große Gefahr bei dieser Installation ist dann gegeben, wenn die Förderleistungen nicht sorgfältig aufeinander abgestimmt werden. Wird durch die Kesselkreispumpe ein zu hoher Pumpendruck erzeugt, können eine oder alle Verteilerpumpen einen zu großen Restvordruck am Saugstutzen erhalten. Sie arbeiten dann nicht mehr als Pumpe, sondern als Turbine (generatorischer Betrieb). Sie werden **angeschoben**. Dadurch treten Betriebsstörungen und Pumpendefekte in kürzester Zeit auf. (Auf die Problemlösung der hydraulischen Entkopplung kann im Rahmen dieser Ausarbeitung nicht eingegangen werden.)

Pumpen in Parallelschaltung

Wenn zwei Pumpen parallel zueinander eingebaut werden, so addieren sich die Pumpenkennlinien, d. h. wenn sie ohne Druck, also gegen ein offenes Rohr arbeiten, so addiert sich der Förderstrom. Die maximale Fördermenge bei zwei gleich großen Pumpen verdoppelt sich damit.

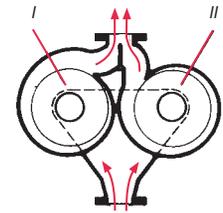
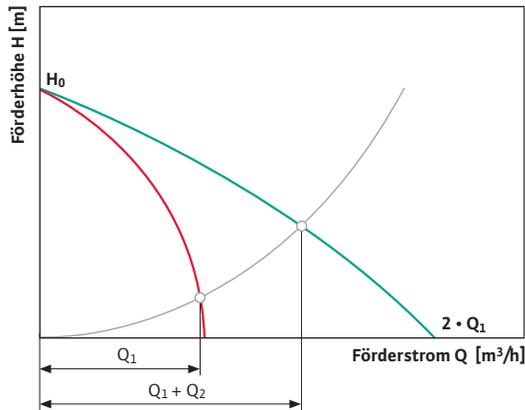
Es wurde schon darauf hingewiesen, dass dieser Kennlinienpunkt nur ein theoretischer Grenzwert ist.

Bei der Betrachtung des anderen Extrempunktes, d. h. bei der Nullförderhöhe, können zwei parallel laufende Pumpen keine größere Förderhöhe erbringen als nur eine Pumpe.

Für die Praxis heißt das, dass sich für beide Anteile der hydraulischen Arbeit auch hier anteilige Erhöhungen ergeben:

- Auf der waagerechten Achse des Kennliniendiagramms – also für den Förderstrom Q – gilt, dass die Erhöhung umso kräftiger ausfällt, je weiter rechts sich die Anlagenkennlinie befindet.
- Auf der senkrechten Achse – also für die Förderhöhe H – gilt, dass die Erhöhung am kräftigsten in der Mitte der Kennlinien ausfällt.

Kennlinie bei Parallelschaltung



Beide Pumpen in Betrieb

Parallelschaltung von zwei Pumpen mit gleicher Leistung

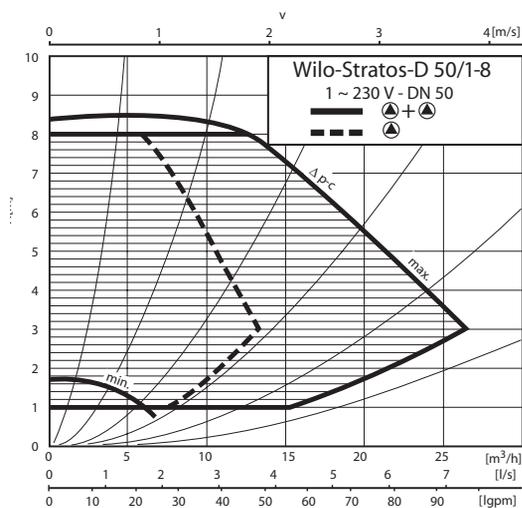
Anwendungsbeispiel: Parallelbetrieb

Wenn der Heizenergiebedarf seinen Höchstwert erreicht, laufen die Pumpen I und II gemeinsam im Parallelbetrieb. Die dafür erforderlichen Regelgeräte sind bei modernen Pumpen in Aufsteckmodulen bzw. im Elektronikmodul mit entsprechendem Zubehör enthalten.

Da jede der beiden in der Doppelpumpe zusammengebauten Einzelpumpen wieder mehrstufig schaltbar ist oder stufenlos geregelt wird, ergibt sich ein breites Spektrum der Pumpenanpassung an den Heizungsbedarf.

Dies zeigt die folgende Kennlinie. Die gestrichelte Linie ist die Kennlinie beim Einzelbetrieb einer der beiden Pumpen. Die fettschwarze Linie ist die gemeinsame Pumpenkennlinie im Additionsbetrieb.

Kennlinie Wilo-Stratos D



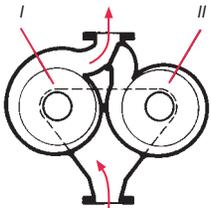
Parallelschaltung von zwei Pumpen mit gleicher Leistung – tatsächlicher Zuwachs des Förderstroms

Bei Ausfall einer Pumpe werden noch mehr als 50 % des Förderstromes zur Verfügung gestellt. Nach Heizkörperbetriebsdiagramm bedeutet das immer noch eine Heizleistung von mehr als 83 % die vom Heizkörper abgegeben werden kann.

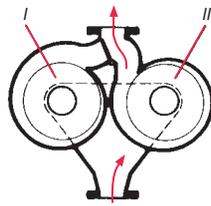
Vergleiche Kapitel „Auswirkung der überschlägigen Pumpenauslegung“, Seite 43

Anwendungsbeispiel: Haupt- und Reservepumpe

Der Sinn einer Heizung ist es, die Wohnungen in der kalten Jahreszeit zu erwärmen. Deshalb ist es empfehlenswert, für den Störfall in jedem Heizkreis eine Reservepumpe vorzusehen. Das gilt z. B. für Mehrfamilienhäuser, Krankenhäuser und öffentliche Einrichtungen.



Andererseits entstehen durch den Einbau einer zweiten Pumpe einschließlich der dazu erforderlichen Armaturen und der Regelung deutlich höhere Installationskosten. Einen guten Kompromiss bilden die von der Industrie angebotenen Doppelpumpen. In einem Gehäuse sind zwei Laufräder mit ihren Antriebsmotoren untergebracht.



Im Reserve-Betrieb laufen die beiden Pumpen I oder II im zeitlichen Wechsel (z. B. jeweils 24 Stunden). Die andere Pumpe steht. Ein Rückfluss des geförderten Mediums durch die stehende Pumpe wird durch eine serienmäßig eingebaute Umschaltklappe verhindert.

Pumpe I oder Pumpe II in Betrieb

Wenn, wie am Anfang dieses Abschnittes geschildert, eine der beiden Pumpen ausfallen sollte, erfolgt eine automatische Störumschaltung auf die betriebsbereite Pumpe.

Spitzenlastbetrieb mit mehreren Pumpen

Bei Anlagen mit einem großem Förderstrom werden auch mehrere Teillast-Einzelpumpen installiert, z. B. ein Krankenhaus mit 20 Gebäuden und einem zentral liegenden Kesselhaus.

Im folgenden Beispiel sind große Trockenläuferpumpen mit einer integrierten Elektronik parallel zueinander installiert. Je nach den Erfordernissen können solche Spitzenlast-Anlagen aus zwei und mehr gleich großen Pumpen bestehen.

Die Regelung hält in Verbindung mit dem Signalgeber den Gesamtpumpendruck konstant ($\Delta p-c$).

Es ist dabei völlig unerheblich, welche Förderströme die Thermostatventile an allen Heizkörpern durchlassen und wie viele der vier Pumpen aktuell in Betrieb sind.

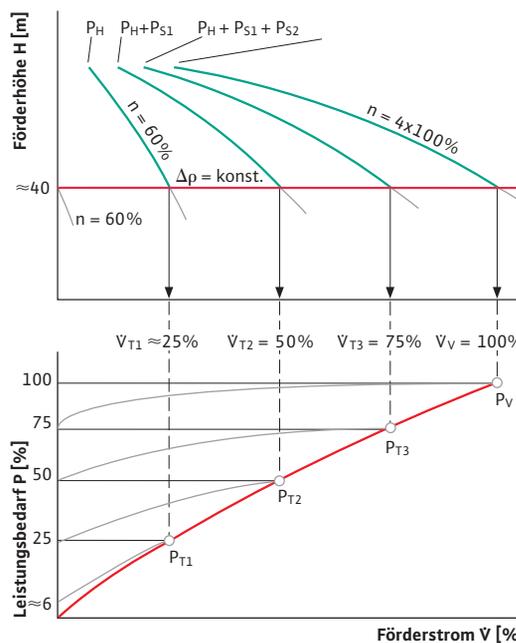
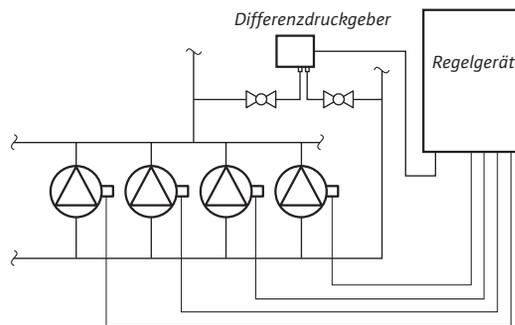
Ist in solch einer aufgeführten Anlage ein hydraulischer Abgleich erfolgt, werden diese Schaltungen auch dafür genutzt über eine Schlechtpunktauswertung die Versorgung sicherzustellen. Hierbei wird – wie der Name es schon ausdrückt – der Signalgeber an den schlechtest zu versorgenden Punkt der Anlage installiert. Das Steuersignal vom Signalgeber wird dann zum Schaltgerät geleitet und wird dort den Anlagengegebenheiten und der Trägheit der Anlage angepasst. Die angeschlossenen Pumpen werden dann vom Steuergerät über ihre beispielsweise integrierte Elektronik entsprechend angesteuert.

Die im Beispiel dargestellte Gesamtanlage wird folgendermaßen geregelt:

Die Grundlast- oder Hauptpumpe P_H mit integrierter Elektronik wird stufenlos zwischen ihrer Maximaldrehzahl $n = 100\%$ und einer Minimaldrehzahl $n = 40\%$ geregelt, ausgelöst durch den Differenzdruck-Signalgeber DDG. Dadurch bewegt sich der Teillast-Förderstrom im Bereich $Q_{T1} \leq 25\%$. Wenn ein Förderstrom $Q_T > 25\%$ benötigt wird, schaltet die erste Spitzenlastpumpe mit ebenfalls integrierter Elektronik P_{S1} mit voller Drehzahl hinzu. Die Hauptpumpe P_H wird weiter stufenlos geregelt, so dass ihr Einfluss auch den Gesamtförderstrom zwischen 25% und 50% nach dem Bedarf einstellt.

Dieser Vorgang wiederholt sich durch das Zuschalten der Teillast-Pumpen mit integrierter Elektronik P_{S2} und P_{S3} , jeweils mit ihrer vollen Drehzahl. Der maximale Wärmebedarf des gesamten Krankenhauses wird abgedeckt, wenn alle vier Pumpen in ihrer größten Leistung arbeiten – dann liefern sie den Volllast-Förderstrom V_V . In gleicher Weise werden die Spitzenlast-Pumpen mit integrierter Elektronik P_{S3} bis P_{S1} bei verringertem Wärmebedarf wieder abgeschaltet.

Stufenlos geregelte Mehrpumpenanlage



- Legende:**
 P_H = Hauptpumpe
 P_S = Spitzenlastpumpe 1-3
 V_V = Volllast-Förderstrom
 V_T = Teillast-Förderstrom
 P_V = Volllast-Leistungsaufnahme
 P_T = Teillast-Leistungsaufnahme

Um eine möglichst gleichmäßige Betriebszeit aller Umwälzpumpen zu erreichen, wird die Aufgabe der geregelten Hauptpumpe im täglichen Wechsel rollierend weitergegeben.

Ein Blick auf das unterste Diagramm zeigt, welche großen Einsparungen, abhängig vom jeweiligen Pumpentyp, auch bei der Leistungsaufnahme erzielt werden können.

Für große Anlagen ist der Vorteil langjähriger geringer Betriebskosten wichtiger als kleine Investitionskosten. Denn vier kleinere Pumpen mit integrierter Elektronik und Steuerung können mehr kosten als eine große Pumpe ohne Steuerung. Wird aber beispielsweise ein Betriebszeitraum von zehn Jahren berücksichtigt, können die Investitionskosten für Steuerung und Pumpen mit integrierter Elektronik durch die Einsparungen um ein mehrfaches eingeholt werden. Als weiterer Nebeneffekt entsteht eine bessere Versorgung der Anlage mit weniger Geräuschen und erhöhter Wirtschaftlichkeit durch verbesserte Versorgung der Verbraucher. Dies kann sogar zu einer deutlichen Einsparung der Primärenergie führen.

Schlussbetrachtungen

In der Pumpenfibel „Grundlagen der Pumpentechnik“ wurde, mit frühen Entwicklungen und den einfachsten Zusammenhängen beginnend und sich bis zu sehr anspruchsvollen Beispielen fortsetzend, ein Überblick gegeben, wie und wo Pumpen eingesetzt werden können und sollten.

Es wurden die komplexen Zusammenhänge des Pumpenbetriebs verdeutlicht und welche Betriebsverbesserungen heute durch elektronische Regelungen möglich sind.

Bezogen auf eine Heizungsanlage in einem Gebäude ist die Umwälzpumpe von ihrer Größe und ihrem Anschaffungswert her einer der kleinsten Bausteine des Gesamtsystems. Aber erst sie sorgt dafür, dass alle anderen Bausteine ordnungsgemäß funktionieren können. Im Vergleich zum menschlichen Körper kann damit gesagt werden: Die Pumpe ist das Herz der Anlage !

Hätten Sie's gewusst?

Wer Interesse hat, kann seinen Wissensstand über die „Grundlagen der Pumpentechnik“ in folgenden Fragen überprüfen.

Historie der Pumpentechnik

Fragen zu den Themengebiete:

- Wasserversorgung
- Wasserentsorgung
- Heizungstechnik



Frage 1:

- Pumpen waren schon im Altertum bekannt (1)
- Pumpen wurden für die Heizung erfunden (2)
- Mit Pumpen kann man nur Wasser fördern (3)

Frage 2:

- Archimedes erfand das Schöpfrad (1)
- Die Chinesen erfanden die Kreiselpumpe (2)
- Die Neigung der archimedischen Schraube bestimmt die Liefermenge (3)

Frage 3:

- 1856 wurden die ersten Abwasserkanäle gebaut (1)
- Die Cloaca Maxima entstand in Rom (2)
- Hebeanlagen müssen an allen Abflüssen montiert werden (3)

Frage 4:

- Die Germanen kannten schon Zentralheizungen (1)
- Die Römer bauten schon Fußbodenheizungen (2)
- Dampfmaschinen heizten im 17. Jahrhundert die Häuser (3)

Frage 5:

- In Schwerkraftheizungen werden schwere, kräftige Heizungspumpen eingebaut (1)
- Dampfheizungen arbeiten zwischen 90°C und 100°C (2)
- Umwälzpumpen machen Niedertemperatur-Heizungssysteme erst möglich (3)

Frage 6 :

- Pumpen wurden schon seit Jahrhunderten eingesetzt:
- zur Wasserförderung (1)
 - bei Dampfheizungen (2)
 - bei Schwerkraftheizungen (3)

Frage 7:

- Der 1929 patentierte Umlaufbeschleuniger war die Fortentwicklung einer häufig verwendeten Heizungspumpe (1)
- war die erste Rohreinbaupumpe für Heizungen (2)

Frage 8:

- Heizungs-Umwälzpumpen sind im menschlichen Körper vergleichbar:
- den Armen (1)
 - dem Herzen (2)
 - dem Kopf (3)

Frage 9:

- Die Vorteile der Heizungs-Umwälzpumpe liegen:
- in geringeren Installationskosten (1)
 - in angepassten Betriebskosten (2)
 - in anpassungsfähiger Regelung (3)
 - in allen diesen Aussagen (4)

Frage 9: Nr. 4
Frage 8: Nr. 2
Frage 7: Nr. 2
Frage 6: Nr. 1
Frage 5: Nr. 3
Frage 4: Nr. 2
Frage 3: Nr. 2
Frage 2: Nr. 3
Frage 1: Nr. 1
Antworten:

Wasser – unser Transportmittel



Fragen zu den Themengebieten:

- Wärmespeicherkapazität
- Volumenzu- und abnahme
- Druck

Frage 1:

Wasser dehnt sich aus:

- bei Erwärmung über 0°C (1)
- bei Abkühlung unter 0°C (2)
- bei Erwärmung oder Abkühlung von + 4°C (3)

Frage 2:

Folgende Begriffe sind gleich:

- Arbeit, Leistung und Wirkungsgrad (1)
- Arbeit, Energie und Wärmemenge (2)
- Arbeit, Lust und Laune (3)

Frage 3:

Wasser wird bei Erwärmung

- spezifisch leichter (1)
- spezifisch schwerer (2)
- seine Dichte behalten (3)

Frage 4:

Bei Erreichen der Siedetemperatur

- steigt die Wassertemperatur weiter (1)
- verharrt die Wassertemperatur auf dem Siedepunkt (2)
- fällt die Wassertemperatur wieder ab (3)

Frage 5:

Kavitation lässt sich Vermeiden durch

- Auswahl einer Pumpe mit geringerer Haltedruckhöhe (1)
- Senkung des statischen Druckes (2)
- Erhöhung des Dampfdruckes PD (3)

Frage 6:

Die im Wasser verfügbare Wärmeenergie ist abhängig

- von der Speicherkapazität des Wassers (1)
- von der Masse des bewegten Wassers (2)
- von der Temperatur-Differenz zwischen Vor- und Rücklauf (3)
- gemeinsam von den drei genannten Einflussgrößen (4)

Frage 7:

Schwerkraftheizungen funktionieren besser

- bei kleineren Rohrleitungswiderständen (1)
- bei größeren Rohrleitungswiderständen (2)

Frage 8:

Das Sicherheitsventil...

- dient zur Be- und Entlüftung der Anlage (1)
- schützt vor unzulässiger Druckbelastung im System (2)
- ist beim Einbau von elektronischen Pumpen nutzlos (3)

Antworten:
 Frage 1: Nr. 3
 Frage 2: Nr. 2
 Frage 3: Nr. 1
 Frage 4: Nr. 2
 Frage 5: Nr. 1
 Frage 6: Nr. 4
 Frage 7: Nr. 1
 Frage 8: Nr. 2

Konstruktionsmerkmale

Fragen zu den Themengebieten:

- Selbst- und normalsaugende Pumpen
- Nassläuferpumpe
- Trockenläuferpumpe



Frage 1:

Die Saughöhe...

- ist vom Luftdruck abhängig
- beträgt theoretisch 10,33 m
- hat Einfluss auf die Förderhöhe
- die Aussagen 1 –3 sind richtig

Frage 2:

Für selbstansaugende Pumpen stimmt die Aussage:

- sind bedingt in der Lage, die Saugleitung zu entlüften
- die Saugleitung sollte möglichst kurz gehalten werden
- sind vor Inbetriebnahme zu befüllen
- alle vorgenannten Punkte treffen zu

Frage 3:

Das Heizungswasser im Spaltrohrraum von Nassläuferpumpen

- dient zur Kühlung und Schmierung
- unterstützt die Förderhöhe
- wäre eigentlich gar nicht nötig

Frage 4:

Die Vorteile einer Nassläuferpumpe sind:

- gute Wirkungsgrade
- hohe Heizkreistemperaturen
- Laufruhe und Wartungsfreiheit

Frage 5:

Die empfohlene Einbaulage einer Trockenläufer-Inlinepumpe

- ist mit senkrechter Wellenanordnung
- ist mit waagerechter Wellenanordnung
- außer mit Motor nach unten, kann die Einbaulage beliebig gewählt werden

Frage 6:

Trockenläuferpumpen werden eingesetzt

- (1) • bei kleinen Förderströmen
- (2) • bei großen Förderströmen
- (3) • bei fehlender Motorschmierung
- (4)

Frage 7:

Der Wirkungsgrad der Pumpe ist das Verhältnis

- (1) • vom Druckstutzen zum Saugstutzen
- (2) • von der Antriebsleistung zur abgegebenen Leistung
- (3) • von der abgegebenen zur aufgenommenen Leistung
- (4)

Frage 8:

Der beste Wirkungsgrad einer Kreiselpumpe liegt

- (1) • im linken Drittel der Kennlinie
- (2) • im mittleren Drittel der Kennlinie
- (3) • im rechten Drittel der Kennlinie
- (4)

Frage 9:

Gleitringdichtungen...

- (1) • bestehen aus synthetischen Fasern oder aus Hanf
- (2) • sind Wellenlager
- (3) • werden bei Trockenläuferpumpen eingesetzt
- (4)

Antworten:
Frage 1: Nr. 4
Frage 2: Nr. 4
Frage 3: Nr. 1
Frage 4: Nr. 3
Frage 5: Nr. 3
Frage 6: Nr. 2
Frage 7: Nr. 3
Frage 8: Nr. 2
Frage 9: Nr. 3

Kennlinien



- Fragen zu den Themengebieten:
- Pumpenkennlinie
 - Anlagenkennlinie/Rohrnetzkenlinie
 - Betriebspunkt

- Frage 1:**
Elektrische Antriebsenergie
- wird in hohen Druck umgesetzt (1)
 - wird in Druckerhöhung und Bewegung umgesetzt (2)
 - wird aus hydraulischer Energie gewonnen (3)

- Frage 2:**
Auf den Achsen des Kennliniendiagramms sind aufgetragen:
- senkrecht die Förderhöhe und waagrecht der Förderstrom (1)
 - senkrecht der Förderstrom und waagrecht die Förderhöhe (2)
 - senkrecht die Energie und waagrecht das Medium (3)

- Frage 3:**
Die Anlagenkennlinie zeigt:
- die Zunahme des Widerstandes über dem Förderstrom (1)
 - die Zunahme des Förderstroms über dem Druck (2)
 - die Veränderung des Förderstroms mit der Wassergeschwindigkeit (3)

- Frage 4:**
Der Rohrreibungswiderstand ändert sich
- linear mit dem Förderstrom (1)
 - quadratisch mit dem Förderstrom (2)
 - kubisch mit dem Förderstrom (3)

- Frage 5:**
Die von der Heizungs-Umwälzpumpe erbrachte Förderhöhe muss ausgelegt werden
- auf die Gebäudehöhe (1)
 - auf den Rohrnetzwidestand (2)
 - auf beide zuvor genannten Einflussgrößen (3)

- Frage 6:**
Der von der Heizungs-Umwälzpumpe gelieferte Förderstrom muss ausgelegt werden
- auf eine durchschnittliche Außentemperatur (1)
 - auf die gewünschte Innentemperatur (2)
 - auf den berechneten Wärmebedarf (3)

Antworten
 Frage 1: Nr. 2
 Frage 2: Nr. 1
 Frage 3: Nr. 1
 Frage 4: Nr. 2
 Frage 5: Nr. 2
 Frage 6: Nr. 3

Pumpenanpassung an den Heizungsbedarf

Fragen zu den Themengebieten:

- Witterungsschwankungen
- Pumpendrehzahlregelung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Regelungsarten



Frage 1:

Der Heizungsbedarf eines Gebäudes

- ist immer gleich bleibend (1)
- verändert sich mit der Jahreszeit (2)
- steigt von Jahr zu Jahr (3)

Frage 2:

Bei verändertem Heizungsbedarf

- regeln die Thermostatventile (1)
- regeln die Fenster = auf/zu (2)
- regelt sich der Anlagendruck (3)

Frage 3:

Pumpen werden in ihrer Drehzahl verändert,

- um den notwendigen Förderstrom anzupassen (1)
- um das Überströmventil zu entlasten (2)
- um eine falsche Pumpenauslegung zu korrigieren (3)

Frage 4:

Das Ändern der Pumpendrehzahlen

- erfolgt immer von Hand (1)
- erfolgt immer automatisch (2)
- erfolgt je nach Ausstattung von Hand oder automatisch (3)

Frage 5:

Die stufenlose Drehzahlregelung

- ist besser als die Stufenschaltung (1)
- ist schlechter als die Stufenschaltung (2)
- bringt gleiche Ergebnisse wie die Stufenschaltung (3)

Frage 6:

Bei elektronisch geregelten Umwälzpumpen

- kann man den Wärmebedarf einstellen (1)
- kann man die Lebensdauer einstellen (2)
- kann man die Förderhöhe einstellen (3)

Frage 7:

Regelungsart $\Delta p-c$ = Differenzdruck konstant

- Der Förderstrom wird durch eine konstante Drehzahl erhöht (1)
- Die Drehzahl passt sich dem Förderstrombedarf an (2)
- Der MAG-Vordruck in einem geschlossenen System bleibt immer konstant (3)

Frage 8:

Die Betriebsart Absenk-Automatik (Autopilot)

- wird von einer Zeitschaltuhr vorgegeben (1)
- ist abhängig von der Zimmertemperatur (2)
- darf nur in hydraulisch abgeglichenen Heizungsanlagen freigeschaltet werden (3)

Frage 9:

Neueste ECM Pumpentechnologie (Hocheffizienz)

- der Rotor besteht aus einem Permanentmagneten (1)
- spart bis zu 80 % Betriebskosten gegenüber herkömmlichen Pumpen (2)
- das Drehen des Rotors wird durch elektronische Kommutierung erzeugt (FU) (3)
- die Punkte 1–3 ergeben die z. Z. sparsamste Nassläuferpumpe (4)

Antworten:
 Frage 1: Nr. 2
 Frage 2: Nr. 1
 Frage 3: Nr. 3
 Frage 4: Nr. 3
 Frage 5: Nr. 1
 Frage 6: Nr. 3
 Frage 7: Nr. 2
 Frage 8: Nr. 3
 Frage 9: Nr. 4

Überschlägige Pumpenauslegung



Fragen zu den Themengebieten:

- Pumpen-Förderstrom
- Pumpen-Förderhöhe
- Pumpen-Auslegung
- Hydraulischer Abgleich

Frage 1:

Die Auswahl einer Heizungs-Umwälzpumpe erfolgt

- nach der vorgegebenen Nennweite (1)
- nach preislichen Gesichtspunkten (2)
- unter Beachtung der Leistungsdaten (3)

Frage 2:

Bei der Erhöhung des Förderstromes um 100 %

- verringert sich die Heizleistung um ca. 2 % (1)
- nimmt die Heizleistung um ca. 12 % zu (2)
- bleibt die Heizleistung gleich (3)

Frage 3:

Im Zweifelsfall bei der Auslegung einer Heizungspumpe

- wird die kleinere Pumpe ausgewählt (1)
- wird die größere Pumpe ausgewählt (2)
- wird die billigere Pumpe ausgewählt (3)

Frage 4:

In einem Wasserfördersystem muss die Pumpenförderhöhe ausgelegt werden

- auf die geodätische Höhe (1)
- auf den Restfließdruck (2)
- auf die Rohrreibungswiderstände (3)
- auf die Summe der Größen 1 bis 3 (4)

Frage 5:

Bei Heizungsanlagen muss die Förderhöhe ausgelegt werden

- auf die geodätische Höhe (1)
- auf den Restfließdruck (2)
- auf die Rohrreibungswiderstände (3)
- auf die Summe der Größen 1 bis 3 (4)

Frage 6:

Warum werden Heizungsanlagen abgeglichen?

- Um eine optimale Wärmeverteilung zu erreichen (1)
- Anlage soll Geräuscharm arbeiten (2)
- Verbraucher sollen vor Unter- bzw. Überversorgung geschützt werden (3)
- Alle drei vorgenannten Punkte sind richtig und wichtig (4)

Frage 7:

Wie wird eine elektronische Pumpe bei unbekannter Sollförderhöhe richtig eingestellt?

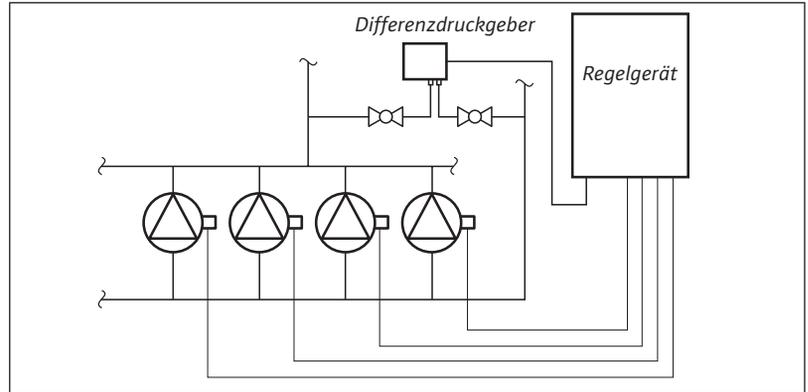
- Am besten mit der/dem zweiten Frau/Mann (1)
- Nach der sorgfältigen Entlüftung und dem hydraulischen Abgleich (2)
- Es wird mit dem niedrigsten Einstellwert der Pumpe begonnen (3)
- So, dass der ungünstigste Heizkörper ausreichend mit Heizenergie versorgt wird (4)
- Die Einstellung ist beendet, wenn alle vier Punkte erfüllt sind (5)

Antworten:
 Frage 1: Nr. 3
 Frage 2: Nr. 2
 Frage 3: Nr. 1
 Frage 4: Nr. 4
 Frage 5: Nr. 3
 Frage 6: Nr. 4
 Frage 7: Nr. 5

Zusammenschaltung von mehreren Pumpen

Fragen zu den Themengebieten:

- Pumpen in Reihenschaltung
- Pumpen in Parallelschaltung
- Spitzenlastbetrieb mit mehreren Pumpen



Frage 1:

Werden zwei Pumpen in Reihe geschaltet

- verdoppelt sich die Förderhöhe (1)
- verdoppelt sich der Förderstrom (2)
- sind die Veränderungen abhängig von der Lage der Anlagenkennlinien (3)

Frage 2:

Bei der Reihenschaltung von Pumpen besteht die Gefahr...

- des generatorischen Betriebes – Pumpe wird „angeschoben“ (1)
- die Pumpenleistungen heben sich auf (2)
- es kommt zu einer Unterversorgung im System (3)

Frage 3:

Werden zwei Pumpen parallel geschaltet

- verdoppelt sich die Förderhöhe (1)
- verdoppelt sich der Förderstrom (2)
- sind die Veränderungen abhängig von der Anlagenkennlinien (3)

Frage 4:

Doppelpumpen können betrieben werden:

- vorwiegend im Reserve-Betrieb (1)
- vorwiegend im Additions-Betrieb (2)
- wahlweise in beiden Betriebsarten (3)

Frage 5:

Die Aufteilung der erforderlichen Pumpenleistung auf mehrere Pumpen in Großanlagen

- verringert die Betriebskosten (1)
- verlängert die Lebensdauer der Pumpen (2)
- Aussagen 1 und 2 sind richtig (3)

Frage 6:

Wie wird die Regelungsart bezeichnet bei der der Signalgeber weiter entfernt vom Schaltgerät in der Anlage montiert wird?

- Schwerpunktregelung (1)
- Schwierige Regelung (2)
- Schlechtpunktregelung (3)

Frage 7:

Was sollte bei Parallelschaltung der Pumpen über ein Steuergerät beachtet werden?

- Die Pumpen sollten gleich groß sein (1)
- Es sollten nur Langsamläufer sein (2)
- Es sollten nur Schnellläufer sein (3)

Antworten:
Frage 1: Nr. 3
Frage 2: Nr. 1
Frage 3: Nr. 3
Frage 4: Nr. 3
Frage 5: Nr. 3
Frage 6: Nr. 3
Frage 7: Nr. 1

Gesetzliche Einheiten, Auszug für Kreiselpumpen

Physikalische Größe	Formelzeichen	Gesetzliche Einheiten		Nicht mehr zugelassene Einheiten	Empfohlene Einheiten	Bemerkungen	
		SI-Einheiten	Weitere gesetzliche Einheiten (nicht vollständig)				
Länge	l	m	Meter	km, dm, cm, mm, μm		m	Basiseinheit
Volumen	V	m^3		dm^3 , cm^3 , mm^3 , Liter (1 l = 1 dm^3)	cbm, cdm, ...	m^3	
Förderstrom, Volumenstrom	Q V	m^3/s		m^3/h , l/s		l/s und m^3/s	
Zeit	t	s	Sekunde	s, ms, μs , ns, ... min, h, d		s	Basiseinheit
Drehzahl	n	1/s		1/min (min^{-1})		1/min (min^{-1})	
Masse	m	kg	Kilogramm	g, mg, μg , Tonne (1 t = 1.000 kg)	Pfund, Zentner	kg	Basiseinheit Die Masse einer Handelsware wird als Gewicht bezeichnet.
Dichte	ρ	kg/m^3		kg/dm^3		kg/dm^3 und kg/m^3	Die Bezeichnung „Spezifisches Gewicht“ soll nicht mehr verwendet werden, da zweideutig (s. DIN 1305).
Kraft	F	N	Newton (= $\text{kg m}/\text{s}^2$)	kN, mN, μN , ...	kp, Mp, ...	N	1 kp = 9,81 N. Die Gewichtskraft ist das Produkt aus der Masse m und der örtlichen Fallbeschleunigung g.
Druck	P	Pa	Pascal (= N/m^2)	Bar (1 bar = 10^5 Pa)	kp/cm ² , at, m WS, Torr, ...	bar	1 at = 0,981 bar = $9,81 \cdot 10^4$ Pa 1 mm Hg = 1,333 mbar 1 mm WS = 0,098 mbar
Energie, Arbeit, Wärmemenge	W, Q	J	Joule (= Nm = Ws)	kJ, Ws, kWh, ... 1 kW h = 3.600 kJ	kp m, kcal, cal WE	J und kJ	1 kp m = 9,81 J 1 kcal = 4,1868 kJ
Förderhöhe	H	m	Meter		M Fl. S.	m	Die Förderhöhe ist die der Masseneinheit des Fördermediums zugeführte Arbeit in J = N m, bezogen auf die Gewichtskraft dieser Masseneinheit in N.
Leistung	P	W	Watt (= J/s = N m/s)	MW, kW	kp m/s, PS	kW	1 kp m/s = 9,81 W 1 PS = 736 W
Temperaturdifferenz	T	K	Kelvin	$^{\circ}\text{C}$	$^{\circ}\text{K}$, grd	K	Basiseinheit

Informationsmaterial

Systemwissen



Planungsinformationen



Produktkataloge



Seminare



Basiswissen



Diese Informationsmaterialien können Sie mit den Bestellformularen auf den folgenden Seiten anfordern.

Bestellformular 1

(Kopiervorlage)

WILO AG
Marketing Services
Nortkirchenstraße 100

44263 Dortmund

Basiswissen

_____ Stück
Wilo-Pumpenfibel

Wilo-Seminarprogramm

_____ Stück

Produktkataloge

_____ Stück
Wilo-Compact

_____ Stück
Wilo-Gesamtkatalog Heizung, Klima, Kälte

_____ Stück
Wilo-Gesamtkatalog Wasserversorgung

_____ Stück
Wilo-Gesamtkatalog Abwasser

Planungsinformationen

_____ Stück
Wilo-Planungshandbuch Regenwassernutzung

_____ Stück
Wilo-Planungshandbuch Bohrlochtechnik

_____ Stück
Wilo-Planungshandbuch Abwassertechnik

_____ Stück
Planungssoftware Wilo-Select auf CD

Fax-Antwort

01805 F•A•X•W•I•L•O*
3•2•9•9•4•5•6

Firmenadresse:

Stempel/Unterschrift

(Bitte korrigieren, wenn diese Firmenadresse von der Lieferadresse abweicht.)

Lieferadresse:

Firma

Name

Straße, Nr.

PLZ/Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

Internet

Unterschrift



Bestellformular 2

(Kopiervorlage)

Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG
Technisches Institut für Aus- und Weiterbildung
Hermann-Hesse-Weg 2

78464 Konstanz

Systemwissen

- _____ Stück
Wilo-Brain Arbeitsmappe
Optimierung von Heizungsanlagen
Bestell-Nummer: 103936

pro Mappe € 45,00 zzgl. MwSt.

- _____ Stück
Wilo-Brain Arbeitsmappe
Optimierung von Trinkwarmwasser-
Zirkulationsanlagen
Bestell-Nummer: 71329

pro Mappe € 45,00 zzgl. MwSt.

Wilo-Brain Seminare

Aktuelle Seminartermine finden Sie im Internet unter:
www.wilo.de

Fax-Antwort

07531 580185

Firmenadresse:

Stempel/Unterschrift

(Bitte korrigieren, wenn diese Firmenadresse von der Lieferadresse abweicht.)

Lieferadresse:

Firma

Name

Straße, Nr.

PLZ/Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

Internet

Unterschrift



Pumpen Intelligenz.

Die WILO AG hat alle Texte in dieser Unterlage mit großer Sorgfalt erarbeitet. Dennoch können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Eine Haftung des Herausgebers, gleich aus welchem Rechtsgrund, ist ausgeschlossen.

Copyright 2005 by WILO AG, Dortmund

Das Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der WILO AG unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmung, Bearbeitung sonstiger Art sowie für die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen. Dies gilt auch für die Entnahme von einzelnen Abbildungen und bei auszugsweiser Verwendung von Texten.

4. überarbeitete und aktualisierte Auflage 2005



Pumpen Intelligenz.

WILO AG
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany
T 0231 4102-0
F 0231 4102-7363
wilo@wilo.de
www.wilo.de

Wilo-Vertriebsbüros

G1 Nord

WILO AG
Vertriebsbüro Hamburg
Sinstorfer Kirchweg 74-92
21077 Hamburg
T 040 5559490
F 040 55594949

G2 Ost

WILO AG
Vertriebsbüro Berlin
Juliussstraße 52-53
12051 Berlin-Neukölln
T 030 6289370
F 030 62893770

G3 Sachsen/Thüringen

WILO AG
Vertriebsbüro Dresden
Frankenring 8
01723 Kesselsdorf
T 035204 7050
F 035204 70570

G4 Südost

WILO AG
Vertriebsbüro München
Landshuter Straße 20
85716 Unterschleißheim
T 089 4200090
F 089 42000944

G5 Südwest

WILO AG
Vertriebsbüro Stuttgart
Hertichstraße 10
71229 Leonberg
T 07152 94710
F 07152 947141

G6 Rhein-Main

WILO AG
Vertriebsbüro Frankfurt
An den drei Hasen 31
61440 Oberursel/Ts.
T 06171 70460
F 06171 704665

G7 West

WILO AG
Vertriebsbüro Düsseldorf
Hans-Sachs-Straße 4
40721 Hilden
T 02103 90920
F 02103 909215

G8 Nordwest

WILO AG
Vertriebsbüro Hannover
Ahrensburger Straße 1
30659 Hannover-Lahe
T 0511 438840
F 0511 4388444

Zentrale Auftragsbearbeitung für den Fachgroßhandel

WILO AG
Auftragsbearbeitung
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
T 0231 4102-0
F 0231 4102-7555

Wilo-Kompetenz-Team

- Antworten auf alle Fragen rund um das Produkt, Lieferzeiten, Versand, Verkaufspreise
- Abwicklung Ihrer Aufträge
- Ersatzteilbestellungen – mit 24-Stunden-Lieferzeit für alle gängigen Ersatzteile
- Versand von Informationsmaterial

T 01805 R-U-F-W-I-L-O*
7-8-3-9-4-5-6
F 0231 4102-7666

**Werktags erreichbar
von 7-18 Uhr**

Wilo-Kundendienst

WILO AG
Wilo-Service-Center
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
- Kundendienststeuerung
- Wartung und Inbetriebnahme
- Werksreparaturen
- Ersatzteilberatung

T 01805 W-I-L-O-K-D*
9-4-5-6-5-3
0231 4102-7900
F 0231 4102-7126

**Werktags erreichbar von
7-17 Uhr, ansonsten
elektronische Bereitschaft mit
Rückruf-Garantie!**

Wilo-International

Österreich
Zentrale Wien:
WILO Handelsgesellschaft mbH
Eitnergasse 13
1230 Wien
T +43 1 25062-0
F +43 1 25062-15

Vertriebsbüro Salzburg:
Gnigler Straße 56
5020 Salzburg
T +43 662 8716410
F +43 662 878470

Vertriebsbüro Oberösterreich:
Trattnachtalstraße 7
4710 Grieskirchen
T +43 7248 65051
F +43 7248 65054

Schweiz

EMB Pumpen AG
Gerstenweg 7
4310 Rheinfelden
T +41 61 8368020
F +41 61 8368021

Standorte weiterer Tochtergesellschaften

Belarus, Belgien, Bulgarien, China, Dänemark, Finnland, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Kanada, Kasachstan, Korea, Libanon, Litauen, Lettland, Niederlande, Norwegen, Polen, Rumänien, Russland, Schweden, Serbien & Montenegro, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechien, Türkei, Ukraine, Ungarn

Die Adressen finden Sie unter
www.wilo.de oder
www.wilo.com.

Stand März 2005
*12 Cent pro Minute